

Bombas y Automatismos



Índice por tipo de serie

Para bombas y automatismos

66	40	Etaline PumpDrive	16	LCV	37	Riotherm	14
		Etaline R	17	LevelControl	53	Riotherm C	14
Amacan K	33	Etaline Z	16	LHD	38	Riotronic P	15
Amacan P	33	Etaline Z PumpDrive	16	LSA-S	36	Riotronic ECO	15
Amacan S	33	Etamagno SY / SYI / Bloc SY	21	LSR	37	RPH	25
Amacontrol	55	Etanorm / Etanorm R	18	LUV / LUVA	45	RPH-RO	52
Ama-Drainer 400/10		Etanorm PumpDrive	18	LUV nuclear	47	RSR	47
400/35 500/10/11	29	Etanorm SYT / RSY	20			RUV	48
Ama-Drainer 80, 100	29	Etaprime B / BN	39	Magnochem	23	RVM	47
Ama-Drainer-Box	30	Etaprime L	39	Magnochem-Bloc	23	RW	35
Ama-Drainer N 301 - 356	29	Etaseco / Etaseco-I	23	MDX	38	RWCP / RWCN	25
Amajet	34	Etaseco RVP	23	Mega	37		
Amaline	34	Evamatic-Box N	31	MHD	38	S100D	40
Amamix	34	Evamatic-Box N ICS	32	Microchem	26	SalTec® DT	52
Ama-Porter CK Estación de Bombeo	31	EZ / MZ / MA	51	Mini-Compacta	30	Sistema SalTec®	52
Ama-Porter F / S / ICS	30			MK / MKY	30	Secochem Ex	23
Amaprop	34	FFS	28	Movitec PumpDrive	42	Secochem Ex K	24
Amarex KRT	32, 50	FFU	29	Movitec V / LHS / VS	41, 51	Sewatec / Sewabloc	35
Amarex KRT, instalada en húmedo/seco	33	FGD	37	Movitec VCF	41	SEZ / SEZT / PHZ / PNZ	46
Amarex KRT, instalada en seco	32	FILTER	27	Movitec VME	27	SNW / PNW	46
Amarex N	32			Multitec / Multitec V	42	SPY	46
Amarex N CK		HGB / HGC / HGD	44	Multitec-RO	52		
Estación de Bombeo	31	HGM	44			TBC	36
API Serie (Nikkiso KSB)	26	HGM-RO	52	N-K (3 husillos)	49		
AU	39, 49	HHD	37	NL	22	UPA 150C	40
AU Monobloc	39	HK (Nikkiso-KSB)	24	NM / INP	22	UPA 200, 200B, 250C	40
		HN / BN / TN (Nikkiso-KSB)	24	Normabloc	18, 50	UPA 300, 350	40
BEV	41	HPH	20	Normabloc PumpDrive	18	UPA Control	53
		HPK	20	NQ	22	UPZ, BSX-BSF	41
		HPK-L	20				
CHTA / CHTC / CHTD	44	HT / BT / TT (Nikkiso-KSB)	24	Omega / Omega V	42	V / W / HC / U (2 husillos)	49
CHTR	44	HX (Nikkiso-KSB)	21			Vitacast / Vitacast E	43
CINCP / CINCN	25	HY (Nikkiso-KSB)	21	PAC	27	Vitachrom	43
Compacta	31	Hya-Rain / Hya-Rain N	26	Pequeñas bombas domésticas de superficie	27	Vitalobe	43
CPK-D	22	Hya-Rain Eco	26	Pequeñas bombas domésticas sumergibles	27	Vitaprime	43
CPKN	22	Hyamaster ISB	54	PSR	47	Vitastage	43
		Hyamaster SPS	54	PumpDrive	53	VN (Nikkiso-KSB)	24
		Hyatronic MB	54	PumpMeter	55		
		Hyatronic N	53			WBC	36
DN (Nikkiso-KSB)	25	Hyatronic SPC	54	RC / RCV	49	WKT / WKTA / WKTB	45
				RDLO / RDLO V	42		
EH / EL	35, 50	IFV	51	RER	46		
EP Hidróforo	51	ILN / ILNS / ILNE	17, 48	RHD	45		
EPS / EPI	28	ILNC / ILNCS / ILNCE	17, 48	RHM	47		
EPV / EPVS	28	IN	17, 50	RHR / RVR	48		
EPVM	28	IN PumpDrive	18	Rio	14		
Estación de Bombeo CK 800	31	INVCP / INVCN	25	Rio C	14		
Etabloc	19	IPR	49	Rio-Eco	15		
Etabloc PumpDrive	19			Rio-Eco B	15		
Etabloc SYT / Etaline SYT	21	KWP / KWP-Bloc	35	Rio-Eco Z	15		
Etachrom BC	19			Rio Z	14		
Etachrom NC	19	LCC-M	36				
Etaline	16	LCC-R	36				



Nuestra visión: Avanzando, juntos

Ayer: movimiento con una misión

Bombas ITUR fue fundada en Getaria en 1920 y posteriormente trasladó su Sede Central a Zarautz.

Desde sus inicios estuvo orientada a la fabricación de bombas, debido a su vocación en el sector y a la evolución de importantes desarrollos aplicados a sus productos y a la organización en general. Una competente y extensa red propia de Delegaciones de venta y la proximidad comarcal de los Servicios Técnicos Concertados de Asistencia Post-Venta, le convirtieron en especialista en la resolución de proyectos de bombeo, proporcionando un eficaz servicio de asistencia antes, durante y Post Venta, que a su vez le convirtió en el líder indiscutible en el mercado español y en una importante referencia en el extranjero.

Hoy: KSB ITUR, el ímpetu de las innovaciones y la mejora continua

En el año 2003 Bombas ITUR consolida y fortalece su posición pasando a formar parte del Grupo KSB, líder en el sector de bombas y válvulas en Europa y uno de los más importantes referentes a nivel mundial.

De esta unión surge KSB ITUR, una compañía con una extensa y especializada Red de Ventas, con las más modernas innovaciones técnicas y un Servicio integral y cada vez más cercano, proporcionando a sus clientes y socios las mejores soluciones enfocadas a lograr el éxito esperado.

KSB ITUR cuenta con una moderna factoría de 21.000 m² de superficie construida, con las más modernas instalaciones para el desarrollo, fabricación y pruebas de todos los productos que regularmente presenta al mercado y cuenta con oficinas de asesoramiento y venta en las principales capitales del territorio español.

El Grupo KSB cuenta con fábricas a lo largo de los cinco continentes, así como oficinas comerciales y servicios Post-Venta por todo el mundo.

Mañana: el valor de las cosas bien hechas

El diálogo con los clientes ha sido uno de nuestros principales valores desde el inicio de nuestra andadura.

Nuestro objetivo radica en seguir fortaleciendo esta colaboración, ya que las ventajas son mutuas. Nosotros aprendemos de la experiencia adquirida del trabajo con nuestros clientes y de este modo, nuestros clientes se benefician de nuestros productos, tecnología, sistemas y servicios innovadores que satisfacen sus exigencias de una forma cada vez más precisa.

En definitiva: RESPETO Y CONFIANZA con y para nuestros clientes.

A Posible automatización **■** Automatizada de fábrica **■** Automatizable

Transporte y Tratamiento de Agua
 Industria
 Transformación de Energía
 Edificaciones
 Transporte de sólidos

Tipo / Aplicación	Tipo de Serie	Páginas	A	Segmento				
Bombas de circulación / Servicios para agua caliente, velocidad fija	Rio / Rio Z / Rio C	14	■					■
	Riotherm C	14	■					■
	Riotherm	14	■		■			■
Bombas circuladoras, velocidad variable	Riotronic P	15	■					■
	Riotronic ECO	15	■ ■					■
	Rio-ECO / Rio-ECO B / Rio-ECO Z	15	■ ■					■
Bombas In-line con velocidad variable / fija	Etaline	16	■		■			■
	Etaline Z	16	■		■			■
	Etaline PumpDrive	16	■ ■		■			■
	Etaline Z PumpDrive	16	■ ■		■			■
	Etaline R	17	■		■			■
	ILN / ILNS / ILNE	17, 48	■	■	■			
	ILNC / ILNCS / ILNCE	17, 48	■	■	■			
Bombas normalizadas / monobloc / velocidad fija y variable	IN	17, 50	■	■	■	■	■	■
	IN PumpDrive	18	■ ■	■	■	■	■	■
	Etanorm / Etanorm R	18	■	■	■	■	■	■
	Etanorm PumpDrive	18	■ ■	■	■	■	■	■
	Normabloc	18, 50	■	■	■	■	■	■
	Normabloc PumpDrive	18	■ ■	■	■	■	■	■
	Etabloc	19	■	■	■	■	■	■
	Etabloc PumpDrive	19	■ ■	■	■	■	■	■
	Etachrom BC	19	■	■	■	■	■	■
	Etachrom NC	19	■	■	■	■	■	■
Bombas para agua caliente	HPK-L	20	■		■	■	■	■
	HPK	20	■		■	■	■	■
	HPH	20	■		■	■	■	■
Agua caliente / bombas para aceites térmicos	Etanorm SYT / RSY	20	■		■			■
	Etabloc SYT / Etaline SYT	21	■		■			■
Bombas para aceites térmicos con arrastre magnético / motor encapsulado	Etamagno SY / SYI / Bloc SY	21	■		■			
	HX (Nikkiso-KSB)	21			■			
	HY (Nikkiso-KSB)	21			■			
Bombas químicas normalizadas	CPKN	22	■		■	■		
	CPK-D	22	■		■			
	NQ	22			■			■
	NL	22	■	■	■			■
	NM / INP	22	■	■	■			■
Bombas sin sellado	Magnochem	23	■		■	■		
	Magnochem-Bloc	23	■		■	■		
	Etaseco / Etaseco-I	23	■	■	■	■	■	
	Etaseco RVP	23	■	■	■	■	■	
	Secochem Ex	23	■		■	■	■	
	Secochem Ex K	24	■		■	■	■	
	HN / BN / TN (Nikkiso-KSB)	24			■	■	■	
	HT / BT / TT (Nikkiso-KSB)	24			■	■	■	
	HK (Nikkiso-KSB)	24			■	■	■	
	VN (Nikkiso-KSB)	24			■	■	■	
Bombas de proceso	DN (Nikkiso-KSB)	25			■			
	CINCP / CINCN	25	■		■	■	■	
	INVCP / INVCN	25	■	■	■	■	■	
	RPH	25	■		■	■	■	
	RWCP / RWCN	25	■	■	■	■	■	■
	API-Serie (Nikkiso-KSB)	26			■			
Ingeniería de micro procesos	Microchem	26	■		■			
Sistemas de recogida de agua de lluvia	Hya-Rain / Hya-Rain N	26	■		■			■
	Hya-Rain Eco	26	■		■			■
Sistemas automáticos de suministro de aguas domésticas / piscinas	Movitec VME	27	■	■	■			■
	PAC	27	■	■	■			■
	Pequeñas bombas domésticas de superficie	27	■	■	■			■
	Pequeñas bombas domésticas sumergibles	27	■	■	■			■
	FILTER	27	■	■	■			■
Equipos de presión	EPS / EPI	28	■	■	■			■
	EPV / EPVS	28	■ ■	■	■			■
	EPVM	28	■	■	■			■
Equipos de Bombeo para la Protección Contra Incendios	FFS	28	■	■	■			■
	FFU	29	■	■	■			■
Bombas de drenaje / Bombas para aguas residuales	Ama-Drainer N 301, 303, 324, 356	29	■					■
	Ama-Drainer 400/10 400/35 500/10/11	29	■		■			■
	Ama-Drainer 80, 100	29	■					■
	Ama-Porter F / S / ICS	30	■ ■					■
	MK / MKY	30	■		■			■
Unidades de elevación / tanques colectores	Ama-Drainer-Box	30	■ ■					■
	Mini-Compacta	30	■					■
	Compacta	31	■		■			■
	Estación de bombeo CK 800	31	■					■
	Ama-Porter CK Estación de Bombeo	31	■					■
	Amarex N CK Estación de Bombeo	31	■					■
	Evamatic-Box N	31	■ ■					■
	Evamatic-Box N ICS	32	■ ■					■
Electrobombas sumergibles	Amarex N	32	■	■	■			■
	Amarex KRT	32, 50	■	■	■			■
	Amarex KRT, instalada en seco	32	■	■	■			■
	Amarex KRT, instalada en húmedo/seco	33	■	■	■			■
Bombas sumergibles en instalaciones en tubería de impulsión	Amacan K	33	■	■				■
	Amacan P / Amacan S	33	■	■				■
Mezcladores / Agitadores / unidades de limpieza de tanques	Amamix	34		■	■			
	Amaprop	34		■	■			
	Amajet	34		■	■			
	Amalinet	34		■	■			
	Amalinet	34		■	■			

A Posible automatización ■ Automatizada de fábrica ■ Automatizable

Transporte y Tratamiento de Agua

Industria

Transformación de Energía

Edificaciones

Transporte de sólidos

Tipo / Aplicación	Tipo de Serie	Páginas	A	Segmento				
Bombas para fluidos cargados / bombas de desplazamiento positivo	Sewatec / Sewabloc	35	■	■	■			
	KWP / KWP-Bloc	35	■	■	■	■		
	RW	35	■	■	■	■		
	EH / EL	35, 50		■	■	■		
Bombas con alto contenido de sólidos	WBC	36						■
	LSA-S	36			■	■		■
	LCC-M	36			■	■		■
	LCC-R	36			■	■		■
	TBC	36						■
	LSR	37						■
	LCV	37						■
	FGD	37			■	■		■
	Mega	37						■
	HHD	37						■
	MHD	38						■
	LHD	38						■
MDX	38				■		■	
ZW	38						■	
Bombas autoaspirantes	AU	38, 49		■	■			
	AU Monobloc	39		■	■			
	Etaprime L	39		■	■			
	Etaprime B / BN	39		■	■			
Bombas sumergibles para pozos profundos	S 100D	40	■	■	■		■	
	66	40	■	■	■			
	UPA 150C	40	■	■	■			
	UPA 200, 200B, 250C	40	■	■	■			
	UPA 300, 350	40	■	■	■			
	UPZ, BSX-BSF	41	■	■	■			■
	BEV	41		■	■	■	■	
Bombas de alta presión, de velocidad fija / variable	Movitec V / LHS / VS	41, 51	■	■	■	■	■	
	Movitec VCF	41	■	■	■	■	■	
	Movitec PumpDrive	42	■	■	■	■	■	■
	Multitec / Multitec V	42	■	■	■	■	■	■
Bombas de cámara partida	Omega / Omega V	42	■	■	■	■	■	
	RDLO / RDLO V	42	■	■	■	■	■	
Bombas de acero inoxidable para la industria alimentaria	Vitachrom	43	■		■			
	Vitacast / Vitacast E	43	■		■			
	Vitaprime	43	■		■			
	Vitastage	43			■			
	Vitalobe	43	■		■			
Bombas para producción de energía convencional	CHTA / CHTC / CHTD	44				■		
	CHTR	44				■		
	HGB / HGC / HGD	44			■			
	HGM	44			■			
	YNK / KRHA	45				■		
	RHD	45				■		
	LUV / LUVA	45				■		
	WKT / WKTA / WKTB	45				■		
	SEZ / SEZT / PHZ / PNZ	46			■			
	SNW / PNW	46			■			
	SPY	46			■	■		
	Bombas para producción de energía de origen nuclear	RER	46				■	
RSR		47				■		
PSR		47				■		
LUV nuclear		47				■		
RHM		47				■		
RVM		47				■		
RHR / RVR		48				■		
RUV		48				■		
Marina: bombas para barcos	ILN / ILNS / ILNE	17, 48	■	■	■			
	ILNC / ILNCS / ILNCE	17, 48	■	■	■			
	AU	39, 49		■	■			
	RC / RCV	49			■			
	V / W / HC / U (2 husillos)	49			■		■	
	N-K (3 husillos)	49			■		■	
	IPR	49			■		■	
	EH / EL	35, 50			■			
	Amarex KRT	32, 50	■	■	■		■	
	Normabloc	18, 50	■	■	■	■	■	
	IN	17, 50			■			
	EZ / MZ / MA	51			■		■	
	Movitec V / LHS / VS	41, 51	■	■	■	■	■	
	EP Hidróforo	51	■	■	■			
	Bombas e intercambiadores de presión para desalación de agua de mar por ósmosis inversa	SalTec® DT	52	■	■			
Sistema SalTec®		52	■	■				
RPH-RO		52		■				
HGM-RO		52		■				
Multitec-RO		52	■	■				

Automatización

Sistemas de control	LevelControl	53		■			■	
	UPA Control	53		■			■	
	Hyatronic N	53			■		■	
Control de velocidad	PumpDrive	53		■	■		■	
	Hyatronic SPC	54		■	■		■	
	Hyatronic MB	54		■	■		■	
	Hyamaster ISB	54		■	■		■	
	Hyamaster SPS	54		■	■		■	
Sistemas de diagnóstico y monitorización	PumpMeter	55		■	■			
	Amacontrol	55		■	■			

	Omega Omega / Omega V RDLO / RDLO V	Vitachrom Vitacast / Vitacast E Vitaprime Vitastage Vitalobe	CHTA / CHTC / CHTD CHTR HGB / HGC / HGD HGM YNK / KRHA RHD LUV / LUVA WKT / WKTA / WKTB SEZ / SEZT / PHZ / PNZ SNW / PNW SPY	RER RSR PSR LUV nuclear RHM RVM RHR /RVR RUV	ILN / ILNS / ILNE ILNC / ILNCS / ILNCE AU RC-RCV V - W - HC - U (2 husillos) N - K (3 husillos) IPR EH / EL Amarex KRT Normabloc IN EZ - MZ - MA Movitec V / LHS / VS EP Hidróforo	RPH-RO HGM-RO Multitec-RO PumpMeter
Bombas de cámara partida	■	■				
Bombas higiénicas para industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica	■	■				
Bombas para producción de energía convencional	■	■	■			
Bombas para producción de energía de origen nuclear				■		
Marina: bombas para barcos	■	■	■		■	
Bombas para desalar agua de mar por ósmosis inversa						■
Sistemas de diagnóstico y monitorización						■

Fluidos



- Aceite térmico
- Aceites
- Agentes de limpieza
- Agua caliente
- Agua contra incendios
- Agua de alimentación
- Agua de calefacción
- Agua de lavado
- Agua de mar
- Agua de piscinas
- Agua de refrigeración
- Agua de ríos, lagos y subterráneas
- Agua de servicio
- Agua para servicios industriales
- Agua potable
- Agua salobre
- Agua sobrecalentada
- Aguas residuales
- Combustibles
- Condensados
- Destilados
- Disolventes
- Gas licuado
- Líquidos agresivos
- Líquidos altamente agresivos
- Líquidos con contenidos gaseosos
- Líquidos corrosivos
- Líquidos explosivos
- Líquidos higiénicos
- Líquidos inflamables
- Líquidos inorgánicos
- Líquidos nocivos
- Líquidos orgánicos
- Líquidos polimerizantes
- Líquidos tóxicos
- Líquidos valiosos
- Líquidos volátiles
- Lodos activados
- Lodos digeridos
- Lodos sin tratar
- Lubricantes
- Mezclas
- Mezclas (minerales, arena, gravilla, ceniza)
- Pintura por inmersión
- Refrigerante
- Residuos fecales
- Residuos no fecales
- Salmuera



	Omega Omega / Omega V RDLO / RDLOV	Vitachrom Vitacast / Vitacast E Vitaprime Vitagstage Vitalobe	CHTA / CHTC / CHTD CHTR HGB / HGC / HGD HGM YNK / KRHA RHD LUV / LUVA WKT / WKTA / WKTB SEZ / SEZT / PHZ / PNZ SNW / PNW SPY	RER RSR PSR LUV nuclear RHM RVM RHR / RVR RUV	ILN / ILNS / ILNE ILNC / ILNCS / ILNCE AU RC-RCV V - W - HC - U (2 husillos) N - K (3 husillos) IPR EH / EL Amarex KRT Normabloc IN EZ - MZ - MA Movitec V / LHS / VS EP Hidróforo	RPH-RO HGM-RO Multitec-RO PumpMeter
Bombas de cámara partida	■	■				
Bombas higiénicas para industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica	■	■				
Bombas para producción de energía convencional	■	■	■	■		
Bombas para producción de energía de origen nuclear	■	■	■	■		
Marina: bombas para barcos	■	■				
Bombas para desalar agua de mar por ósmosis inversa	■	■				
Sistemas de diagnóstico y monitorización	■	■				



Aplicaciones



- Acuicultura
- Agua a presión
- Alimentación de calderas
- Calefacción central
- Cañones de nieve
- Captación de agua
- Captación de agua de lluvia
- Centrales nucleares
- Circuitos de refrigeración
- Circulación de calderas
- Desalinización / Ósmosis inversa
- Desulfuración de gas de combustión
- Diques
- Dragas
- Drenajes
- Eliminación de lodos
- Espesamiento (lodos, etc.)
- Fuentes
- Homogeneización
- Industria alimentaria y bebidas
- Industria azucarera
- Industria de celulosa y papel
- Industria farmacéutica
- Industria naval
- Industria petroquímica
- Industria química
- Ingeniería de procesos
- Instalaciones de pintura
- Limpieza de tanques de agua de lluvia-alcantarillados
- Mantenimiento de nivel de aguas subterráneas
- Mantenimiento en suspensión
- Mezcladoras
- Minería
- Optimización de aceites pesados y carbón
- Otros drenajes
- Piscinas
- Plantas de lavado
- Plantas de tratamiento de residuos
- Procesamiento de lodos
- Recirculación
- Reducción de nivel de aguas subterráneas
- Refinerías
- Regadíos
- Riegos por aspersión
- Saneamiento
- Secado y deshidratación
- Sistemas contra incendios
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas de calefacción por agua caliente
- Sistemas de recirculación industrial
- Sistemas de recuperación de calor
- Sistemas de tratamiento de aguas
- Suministro de agua
- Suministro de agua doméstica
- Tanques de carga y almacenamiento
- Transporte de condensados
- Transporte hidráulico de sólidos
- Unidades desincrustadoras



Bombas de circulación / Servicios para agua caliente, velocidad fija

Rio C		Bomba circuladora con control de velocidad manual
	Rp _____ 1-1/4" Q [m³/h] _____ max. 4 H [m] _____ max. 5.8 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ -10 a +110 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba de rotor inundado sin sellado, sin mantenimiento: extremos embreadados, con tres niveles de velocidad. Aplicaciones: sistemas de recirculación industrial, sistemas de aire acondicionado, circuitos de refrigeración, sistemas de recuperación de calor y sistemas de calefacción de agua caliente.
	 Cuadro de control	Referencia nº 1120.5

Rio		Bomba circuladora con control de velocidad manual
	Rp / DN _____ 1-1/4" / 40 - 100 Q [m³/h] _____ max. 77 H [m] _____ max. 19 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ -20 a +130 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba de rotor inundado sin sellado, sin mantenimiento: extremos embreadados o roscados, con tres niveles de velocidad. Aplicaciones: sistemas de recirculación industrial, sistemas de aire acondicionado, circuitos de refrigeración, sistemas de recuperación de calor y sistemas de calefacción de agua caliente.
	 Cuadro de control	Referencia nº 1115.51


Rio Z		Bomba circuladora con control de velocidad manual
	Rp / DN _____ 1-1/4" / 32 - 80 Q [m³/h] _____ max. 130 H [m] _____ max. 18 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ -20 a +130 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba de rotor inundado sin sellado, sin mantenimiento: extremos embreadados o roscados, con tres niveles de velocidad; diseño de bomba doble para trabajar en standby con válvula de retención incorporada. Posibilidad de trabajo en paralelo en caso de puntas de demanda. Aplicaciones: sistemas de recirculación industrial, sistemas de aire acondicionado, circuitos de refrigeración, sistemas de recuperación de calor y sistemas de calefacción de agua caliente.
	 Cuadro de control	Referencia nº 1115.51

Riotherm C		Bomba para servicio agua caliente
	Rp / DN _____ 1/2"-1/4" / 40 - 50 Q [m³/h] _____ max. 28 H [m] _____ max. 7.5 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ -10 a +110 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba de rotor inundado sin sellado, sin mantenimiento: extremos embreadados o roscados, con tres niveles de velocidad en algunos tamaños. Aplicaciones: sistemas de aire acondicionado, circuitos de refrigeración y abastecimiento de agua.
	 Cuadro de control	Referencia nº 1109.5

Riotherm		Bomba para servicio agua caliente
	Rp _____ 1-1/4" Q [m³/h] _____ max. 10 H [m] _____ max. 6 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ -2 a +110 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba de rotor seco con cierre mecánico, sin mantenimiento: extremos embreadados o roscados y velocidad fija. Aplicaciones: abastecimiento de agua caliente, piscinas, circuitos de refrigeración y plantas industriales.
	 Cuadro de control	Referencia nº 1118.5

Bombas circuladoras, velocidad variable


Riotronic P Bomba circuladora high-efficiency con control continuo de presión diferencial variable



Rp	1-1/4"
Q [m³/h]	max. 4.2
H [m]	max. 6
p [bar]	max. 10
T [°C]	-2 a +110
n [min⁻¹]	max. 4230


Diseño: bomba de rotor inundado, sin mantenimiento, con variador de frecuencia integrado para control continuo de presión diferencial variable.

Aplicaciones: sistemas de recirculación industriales, sistemas de aire acondicionado, sistemas de recuperación de calor y sistemas de calefacción de agua caliente.



Referencia nº 1112.52
Disponible también a 60 Hz


Riotronic Eco Bomba circuladora high-efficiency con control continuo de presión diferencial variable



Rp	1-1/4"
Q [m³/h]	max. 2.5
H [m]	max. 5
p [bar]	max. 10
T [°C]	+15 a +110
n [min⁻¹]	max. 3500


Diseño: bomba de rotor inundado, sin mantenimiento, con variador de frecuencia integrado para control continuo de presión diferencial variable.

Aplicaciones: sistemas de recirculación industriales, sistemas de aire acondicionado, sistemas de recuperación de calor y sistemas de calefacción de agua caliente.



BOA-Systronic
Referencia nº 1112.51


Rio-Eco Bomba circuladora high-efficiency con control continuo de presión diferencial variable



Rp / DN	1-1/4" / 32 - 100
Q [m³/h]	max. 62
H [m]	max. 13
p [bar]	max. 10
T [°C]	-10 a +110
n [min⁻¹]	max. 4800


Diseño: bomba de rotor inundado, sin mantenimiento, con variador de frecuencia integrado para control continuo de presión diferencial variable e interface IR para control remoto.

Aplicaciones: sistemas de recirculación industriales, sistemas de aire acondicionado, circuitos de refrigeración, sistemas de recuperación de calor y sistemas de calefacción de agua caliente.



BOA-Systronic
Referencia nº 1137.5
Disponible también a 60 Hz


Rio-Eco B Bomba circuladora high-efficiency con control continuo de presión diferencial variable



Rp / DN	1-1/4" / 40 - 65
Q [m³/h]	max. 38
H [m]	max. 10
p [bar]	max. 10
T [°C]	-10 a +80
n [min⁻¹]	max. 4800


Diseño: bomba de rotor inundado, sin mantenimiento, con variador de frecuencia integrado para control continuo de presión diferencial variable e interface IR para control remoto.

Aplicaciones: sistemas de aire acondicionado, sistemas de refrigeración y abastecimiento de agua.



BOA-Systronic
Referencia nº 1137.5
Disponible también a 60 Hz


Rio-Eco Z Bomba circuladora high-efficiency con control continuo de presión diferencial variable



DN	32 - 80
Q [m³/h]	max. 108
H [m]	max. 13
p [bar]	max. 10
T [°C]	-10 a +110
n [min⁻¹]	max. 4800


Diseño: bomba doble de rotor inundado, sin mantenimiento, con variador de frecuencia integrado para control continuo de presión diferencial variable e interface IR para control remoto. Diseño de bomba para trabajar en standby con válvula de retención incorporada. Posibilidad de trabajo en paralelo en caso de puntas de demanda.


Aplicaciones: sistemas de recirculación industriales, sistemas de aire acondicionado, circuitos de refrigeración, sistemas de recuperación de calor y sistemas de calefacción de agua caliente.





BOA-Systronic
Referencia nº 1137.51
Disponible también a 60 Hz

Bombas In-line con velocidad variable / fija


Etaline		Bomba In-Line
	DN _____ 32 - 200 Q m ³ /h _____ hasta 700 H m _____ hasta 95 p bar _____ hasta 16 T °C _____ -30 hasta +140 <small>Datos a 50 Hz</small>	Diseño: bomba de circulación In-Line con carcasa y motor normalizado. Aplicaciones: sistemas de calefacción de agua caliente, circuitos de refrigeración, aire acondicionado, sistemas de abastecimiento de agua y agua para servicios, sistemas de recirculación industrial.
	PumpMeter • Hyamaster • Levelcontrol • Cuadro de control	Referencia nº 1146.51


Etaline Z		Bomba In-Line doble
	DN _____ 32 - 200 Q m ³ /h _____ hasta 1120 H m _____ hasta 77 p bar _____ hasta 16 T °C _____ -30 hasta +140 <small>Datos a 50 Hz</small>	Diseño: bomba de circulación gemela In-Line, monobloc, el eje de la bomba y eje de motor están rígidamente acoplados. Aplicaciones: sistemas de calefacción de agua caliente, circuitos de refrigeración, sistemas de aire acondicionado, sistemas de abastecimiento de agua y agua para servicios, sistemas de recirculación industrial.
	PumpMeter • Hyamaster • Levelcontrol • Cuadro de control	Referencia nº 1148.5


Etaline PumpDrive		Bomba In-Line con variador de velocidad integrado en el motor
	DN _____ 32 - 200 Q m ³ /h _____ hasta 788 H m _____ hasta 100 p bar _____ hasta 16 T °C _____ -10 hasta +110 n min ⁻¹ _____ hasta 4.200	Diseño: bomba de circulación In-Line monobloc, con variador de velocidad integrado en el motor; los ejes de la bomba y motor están rígidamente acoplados. Aplicaciones: sistemas de calefacción de agua caliente, circuitos de refrigeración, sistemas de aire acondicionado, sistemas de abastecimiento de agua y agua para servicios, sistemas de recirculación industrial.
	PumpDrive • PumpMeter	Referencia nº 1149.52

Etaline Z PumpDrive		Bomba In-Line doble con variador de velocidad integrado en el motor
	DN _____ 32 - 125 Q m ³ /h _____ hasta 479 H m _____ hasta 76 p bar _____ hasta 16 T °C _____ -10 hasta +110 n min ⁻¹ _____ hasta 4.200	Diseño: bomba doble de circulación In-Line monobloc, con variador de velocidad integrado en el motor; los ejes de la bomba y motor están rígidamente acoplados. Los accesorios de control de la bomba doble permite operar a la Etaline Z, sin un controlador de alto nivel. Aplicaciones: sistemas de calefacción de agua caliente, circuitos de refrigeración, sistemas de aire acondicionado, sistemas de abastecimiento de agua y agua para servicios, sistemas de recirculación industrial.
	PumpDrive • PumpMeter	Referencia nº 1154.51


Bombas In-line con velocidad variable / fija

Etaline-R		Bomba In-Line
	DN _____ 150 - 350 Q [m³/h] _____ max. 1900 H [m] _____ max. 93 p [bar] _____ max. 25 T [°C] _____ -30 a +140 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: bomba de circulación vertical In-Line, monobloc, de carcasa de voluta y motor estandarizado.</p> <p>Aplicaciones: sistemas de calefacción de agua caliente, circuitos de refrigeración, abastecimiento de agua y agua de servicio, sistemas de recirculación industrial.</p>
	PumpMeter · PumpDrive · Hyamaster · Cuadro de control	Referencia nº. 1146.51




ILN / ILNS / ILNE		Bomba centrífuga In-Line
	DN _____ 65 - 400 Q m³/h _____ hasta 3.600 H m _____ hasta 112 p bar _____ hasta 16 T °C _____ -20 hasta +70 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: bomba centrífuga vertical In-Line, con impulsor cerrado y cierre mecánico. ILNS con bomba auxiliar de vacío e ILNE con eyector. Diseño tipo proceso que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor.</p> <p>Aplicaciones: sistemas de calefacción de agua caliente, circuitos de refrigeración, sistemas de aire acondicionado, sistemas de abastecimiento de agua y agua para servicios, riegos, sistemas de recirculación industrial.</p>
	PumpMeter · PumpDrive · Hyamaster · Cuadro de control	Referencia nº 26




ILNC / ILNCS / ILNCE		Bomba centrífuga In-Line
	DN _____ 32 - 125 Q m³/h _____ hasta 370 H m _____ hasta 100 p bar _____ hasta 16 T °C _____ -20 hasta +70 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: electrobomba monobloc centrífuga vertical In-Line, con impulsor cerrado y cierre mecánico. Versiones con autocebado, INCS con bomba auxiliar de vacío e ILNCE con eyector. Motor normalizado I.E.C.</p> <p>Aplicaciones: sistemas de calefacción de agua caliente, circuitos de refrigeración, sistemas de aire acondicionado, sistemas de abastecimiento de agua y agua para servicios, riegos, sistemas de recirculación industrial.</p>
	PumpMeter · PumpDrive · Hyamaster · Cuadro de control	Referencia nº 27




Bombas normalizadas / monobloc / velocidad fija y variable





IN		Bomba centrífuga normalizada
	DN _____ 32 - 300 Q m³/h _____ hasta 1600 H m _____ hasta 112 p bar _____ hasta 10 T °C _____ -15 hasta +140 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: bomba centrífuga, con impulsor cerrado, sellado por cierre mecánico o empaquetadura. Acoplamiento semielástico estándar, opcionalmente con espaciador que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX.</p> <p>Aplicaciones: riego por aspersión, riego, drenaje, calefacción urbana, sistemas de abastecimiento de agua, sistemas de aire acondicionado y calefacción, transporte de condensados, piscinas, bombeo de agua caliente, agua de refrigeración, agua contra incendios, aceite, salmuera, agua potable, agua salobre, agua para servicios, etc.</p>
	PumpMeter · Hyamaster	Referencia nº 05




Bombas normalizadas / monobloc / velocidad fija y variable

IN PumpDrive		Bomba normalizada con variador de velocidad integrado en el motor
	DN	32 - 150
	Q m ³ /h	hasta 600
	H m	hasta 112
	p bar	hasta 10
	T °C	-15 hasta +140
	n min ⁻¹	hasta 4.200
 PumpDrive	 PumpMeter	Referencia nº 05+4070.5

Etanorm/Etanorm R		Bomba normalizada en hierro fundido
	DN	32 - 300
	Q m ³ /h	hasta 1900
	H m	hasta 102
	p bar	hasta 16
	T °C	hasta +140
	Datos a 50 Hz	
 PumpMeter	 Hyamaster	Referencia nº 1211.5 Disponible también a 60 Hz

Etanorm PumpDrive		Bomba normalizada con variador de velocidad integrado en el motor
	DN	32 - 150
	Q m ³ /h	hasta 800
	H m	hasta 102
	p bar	hasta 16
	T °C	hasta +140
	n min ⁻¹	hasta 4.200
 PumpDrive	 PumpMeter	Referencia nº 1211.5 + 4070.5


Normabloc		Bomba centrífuga monobloc
	DN	32 - 150
	Q m ³ /h	hasta 440
	H m	hasta 99
	p bar	hasta 10
	T °C	-15 hasta +140
	Datos a 50 Hz	
 PumpDrive	 PumpMeter	 Hyamaster
		Referencia nº 10 Disponible también a 60 Hz

Normabloc PumpDrive		Bomba monobloc con variador de velocidad integrado en el motor
	DN	32 - 150
	Q m ³ /h	hasta 440
	H m	hasta 99
	p bar	hasta 10
	T °C	-15 hasta +140
	n min ⁻¹	hasta 4.200
 PumpDrive	 PumpMeter	Referencia nº 10+4070.5 Disponible también a 60 Hz


Bombas para agua caliente

<p>HPK-L</p> 	<p>DN _____ 25 - 250 Q m³/h _____ hasta 1330 H m _____ hasta 155 p bar _____ hasta 40 T °C _____ hasta +240 / +350 Datos a 50 Hz</p>	<p align="right">Bomba de circulación para agua caliente sin refrigeración externa</p> <p>Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta partida radialmente, horizontal con diseño "back pull-out" según EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199, de una etapa, una sola aspiración, con impulsor radial. Equipada con barrera para el calor, aire acondicionado de la cámara de seguridad mediante impulsor de ventilador, sin refrigeración externa. Disponible diseño según ATEX.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de agua caliente en sistemas de depósito o tuberías, especialmente en sistemas de calefacción de tamaño intermedio y grande, calderas de circulación forzada, sistemas de calefacción urbana, etc.</p>
<p>PumpDrive • Hyamaster</p>		<p>Referencia nº 1136.5 Disponible también a 60 Hz</p>
<p>HPK</p> 	<p>DN _____ 300 - 400 Q m³/h _____ hasta 4.150 H m _____ hasta 185 p bar _____ hasta 40 T °C _____ hasta +400 Datos a 50 Hz Datos relativos a 2900 min⁻¹</p>	<p align="right">Bomba de recirculación para agua</p> <p>Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta partida radialmente, con diseño "back pull-out" según EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199, de una etapa, una sola entrada, con impulsor radial, opcionalmente certificación TÜV según RTD. Disponible diseño según ATEX.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de agua caliente y aceite térmico en sistemas de depósito o tuberías, especialmente en sistemas de calefacción de tamaño intermedio y grande, calderas de circulación forzada, sistemas de calefacción urbana.</p>
<p>PumpDrive • Hyamaster</p>		<p>Referencia nº 1121.51 Disponible también a 60 Hz</p>
<p>HPH</p> 	<p>DN _____ 40 - 350 Q m³/h _____ hasta 2.350 H m _____ hasta 225 p bar _____ hasta 110 T °C _____ hasta +320 Datos a 50 Hz Datos relativos a 2900 min⁻¹</p>	<p align="right">Bomba de recirculación para agua</p> <p>Diseño: bomba de carcasa de voluta partida radialmente, horizontal, con diseño "back pull-out", de una etapa, una sola entrada, con apoyo de bomba entre eje e impulsores radiales. Certificado TÜV según TRD de forma opcional. Disponible diseño según ATEX.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de agua caliente en plantas de generación de agua caliente a alta presión y para su uso como bomba de recirculación y alimentación de caldera.</p>
<p>Hyamaster</p>		<p>Referencia nº 1122.5 Disponible también a 60 Hz</p>


Agua caliente / aceites térmicos


<p>Etanorm SYT / RSY</p> 	<p>DN _____ 32 - 300 Q m³/h _____ hasta 1.900 H m _____ hasta 102 p bar _____ hasta 16 T °C _____ hasta +350 Datos a 50 Hz</p>	<p align="right">Bombas para agua caliente / aceites térmicos</p> <p>Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta con acoplamiento, con diseño "back pull-out" con dimensiones principales según EN 733, de una etapa, con anillos de desgaste de carcasa recambiables. Disponible diseño según ATEX.</p> <p>Aplicaciones: sistemas de transferencia de calor (DIN 4754, VDI 3033) o recirculación de agua caliente.</p>
<p>Hyamaster</p>		<p>Referencia nº 1220.5 Disponible también a 60 Hz</p>


Agua caliente / aceites térmicos

Etabloc SYT / Etaline SYT		Agua caliente / aceites térmicos
	DN _____ 32 - 100 Q m ³ /h _____ hasta 280 H m _____ hasta 67 p bar _____ hasta 16 T °C _____ hasta +350 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta con acoplamiento de una etapa, con diseño "back pull-out" con dimensiones principales según EN 733, o en diseño In-Line, con anillos de desgaste de carcasa recambiables.</p> <p>Aplicaciones: sistemas de transferencia de calor (DIN 4754) o recirculación de agua caliente.</p>
	Hyamaster	Referencia nº 1170.5 Disponible también a 60 Hz

Bombas para aceites térmicos con arrastre magnético / motor encapsulado

Etamagno SY / SYI / Bloc SY		Bomba para aceites térmicos
	DN _____ 32 - 150 Q m ³ /h _____ hasta 660 H m _____ hasta 102 p bar _____ hasta 16 T °C _____ hasta +350 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: bomba monoetapa horizontal, de carcasa de voluta sin cierre con arrastre magnético, con dimensiones principales según EN 733, con anillos de desgaste de carcasa recambiables.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de aceite térmico en sistemas de transferencia de calor DIN 4754.</p>
	Hyamaster	Referencia nº 1218.5 Disponible también a 60 Hz


HX (Nikkiso-KSB)		Bomba para aceites térmicos
	DN _____ 32 - 100 Q m ³ /h _____ hasta 200 H m _____ hasta 100 p bar _____ hasta 40 T °C _____ hasta +350 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: bomba horizontal de una etapa, sin sellado, con motor encapsulado totalmente cerrado, no refrigerado, refrigerado o calefactable, con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de aceites térmicos y otros fluidos calientes en sistemas de transferencia de calor según DIN 4754.</p>
	Disponible también a 60 Hz	


HY (Nikkiso-KSB)		Bomba para aceites térmicos
	DN _____ 32 - 80 Q m ³ /h _____ hasta 150 H m _____ hasta 100 p bar _____ hasta 40 T °C _____ hasta +250 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: bomba horizontal de una etapa, sin sellado, con motor encapsulado totalmente cerrado, no refrigerado, refrigerado o calefactable, con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de aceites térmicos y otros fluidos calientes en sistemas de transferencia de calor según DIN 4754.</p>
	Disponible también a 60 Hz	


Bombas químicas normalizadas


<p>CPKN</p> 	<p>DN _____ 25 - 400 Q m³/h _____ hasta 4.150 H m _____ hasta 185 p bar _____ hasta 25 T °C _____ hasta +400</p> <p>Datos a 50 Hz</p>	<p>Bomba química normalizada con soporte del cojinete reforzado</p> <p>Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta partida radialmente, con diseño "back pull-out" según EN 22 858 / ISO 2858/ ISO 5199, de una etapa, una sola entrada, con impulsor radial. También disponible variante con eje húmedo, caja de cierre mecánico cónica, carcasa de voluta calefactable (CPKN-CHs) y/o impulsor abierto o semiabierto (CPKNO). Disponible diseño según ATEX.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de líquidos en la industria química y petroquímica, en refinerías y talleres de pintura.</p>
<p>Hyamaster</p>		<p>Referencia n° 2730.5 Disponible también a 60 Hz</p>
<p>CPK-D</p> 	<p>DN _____ 32 - 250 Q m³/h _____ hasta 1.100 H m _____ hasta 128 p bar _____ hasta 25 T °C _____ hasta +150</p> <p>Datos a 50 Hz</p>	<p>Bomba química normalizada con cierre de eje hidrodinámico</p> <p>Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta partida radialmente, con diseño "back pull-out" según ISO 2858, de una etapa, una sola entrada, con impulsor radial y cierre de eje hidrodinámico sin fugas. Disponible diseño según ATEX.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de líquidos en la industria química y petroquímica, en refinerías y talleres de pintura.</p>
<p>Hyamaster</p>		<p>Referencia n° 2726.1 Disponible también a 60 Hz</p>
<p>NQ</p> 	<p>DN _____ 25 - 125 Q m³/h _____ hasta 300 H m _____ hasta 150 p bar _____ hasta 25 T °C _____ -40 hasta +350</p> <p>Datos a 50 Hz</p>	<p>Bomba para procesos y productos químicos</p> <p>Diseño: bomba centrífuga de proceso según ISO-5199 "upgraded medium duty". NQ con dimensiones ISO-2858. Para alta temperatura, versión NQT "centerline". Impulsor cerrado o semiabierto, permite inductor para mejorar NPSHr. Rodamientos lubricados por aceite. Cierre mecánico con diversos planes API. Impulsor extraíble sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de fluidos en la industria química y petroquímica, en refinerías y talleres de pintura.</p>
<p>Hyamaster</p>		<p>Referencia n° 04 Disponible también a 60 Hz</p>
<p>NL</p> 	<p>DN _____ 25 - 150 Q m³/h _____ hasta 600 H m _____ hasta 100 p bar _____ hasta 16 T °C _____ -15 hasta +140</p> <p>Datos a 50 Hz</p>	<p>Bomba para procesos industriales</p> <p>Diseño: bomba centrífuga de proceso, según ISO-2858 (EN-22858). Impulsor cerrado, con cierre mecánico o empaquetadura y rodamientos autolubricados. Acoplamiento semielástico estándar, opcionalmente con espaciador que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de fluidos en la industria química y petroquímica, en refinerías y talleres de pintura.</p>
<p>Hyamaster</p>		<p>Referencia n° 43 Disponible también a 60 Hz</p>
<p>NM / INP</p> 	<p>DN _____ 25 - 300 Q m³/h _____ hasta 1.600 H m _____ hasta 150 p bar _____ hasta 16 T °C _____ -15 hasta +150</p> <p>Datos a 50 Hz</p>	<p>Bomba para procesos y productos químicos</p> <p>Diseño: bomba centrífuga de proceso, según ISO-2858 (EN-22858). Impulsor cerrado (NM-INP) o semiabierto (INP), con cierre mecánico o empaquetadura con diversos planes API. Rodamientos lubricados por aceite. Diseño de proceso que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de fluidos en la industria química y petroquímica, en refinerías y talleres de pintura.</p>
<p>Hyamaster</p>		<p>Referencia n° 42 Disponible también a 60 Hz</p>


Bombas sin sellado

Magnochem		Bomba química normalizada con arrastre magnético
	DN 25 - 250 Q m³/h hasta 1.250 H m hasta 153 p bar hasta 25 T °C hasta +300 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba de carcasa de voluta horizontal, de arrastre magnético, con diseño "back pull-out" según ISO 2858 / EN 22 858 / ISO 5199, de una etapa, una sola entrada, con impulsor radial, sin cierre. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, tóxicos, explosivos, valiosos, inflamables, malolientes o nocivos en la industria química, petroquímica y general.
	PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Referencia nº 2739.5 Disponible también a 60 Hz


Magnochem - Bloc		Bomba química monobloc con arrastre magnético
	DN 25 - 125 Q m³/h hasta 240 H m hasta 153 p bar hasta 25 T °C hasta +250 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba de carcasa de voluta, de arrastre magnético, monobloc según ISO 2858 / EN 22 858 / ISO 5199, de una etapa, una sola entrada, con impulsor radial, sin cierre. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, tóxicos, explosivos, valiosos, inflamables, malolientes o nocivos en la industria química, petroquímica y general.
	Hyamaster	Referencia nº 2749.5 Disponible también a 60 Hz


Etaseco / Etaseco-I		Bombas para agua con motor encapsulado
	DN 32 - 100 Q m³/h hasta 250 H m hasta 100 p bar hasta 16 T °C hasta +140 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba centrífuga horizontal/vertical de carcasa en voluta, sin cierre, con diseño de rotor desmontable por el lado de accionamiento con estator encapsulado totalmente cerrado, con impulsor radial, de una etapa, una sola entrada, dimensiones de conexión del cuerpo de bomba conformes a EN 733. Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, inflamables, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica, en ingeniería medioambiental y en la industria general.
	Hyamaster	Referencia nº 2935.5 Disponible también a 60 Hz


Etaseco RVP		Bomba de refrigeración de circuitos con motor encapsulado
	DN 32 Q [m³/h] max. 20 H [m] max. 25 p [bar] max. 10 T [°C] max. +85	Diseño: bomba de carcasa de voluta horizontal/vertical, sin sellado, diseño "back pull-out", con motor totalmente encapsulado, baja emisión de ruidos, impulsor radial, de una etapa y una sola entrada. Aplicaciones: manejo de fluidos tóxicos, volátiles o valiosos en ingeniería medioambiental e industrial; aplicaciones en las que se requieren bajas emisiones de ruido, funcionamiento suave e intermedios de servicio largos.
	PumpMeter • Hyamaster • PumpDrive	Referencia nº 2935.17 Disponible también a 60 Hz


Secochem Ex		Bomba química normalizada con motor encapsulado y protegido
	DN 25 - 100 Q m³/h hasta 300 H m hasta 150 p bar hasta 25 T °C hasta +130 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta, sin sello, con diseño "back pull-out" con estator encamisado totalmente cerrado, bajo nivel de emisiones, con impulsor radial, de una etapa, una sola entrada, dimensiones de conexión de la carcasa conformes a EN 22 858 / ISO 2858, con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, inflamables, explosivos, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica, en ingeniería medioambiental y en la industria general.
	PumpMeter • PumpDrive	Referencia nº 2939.5 Disponible también a 60 Hz


Bombas sin sellado

Secochem Ex K		Bomba química normalizada con motor encapsulado y protegido contra explosiones
	DN _____ 25 - 100 Q m ³ /h _____ hasta 300 H m _____ hasta 150 p bar _____ hasta 25 T °C _____ hasta +400 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta sin cierre, con diseño "back pull-out" con estator encapsulado totalmente cerrado, con impulsor radial, de una etapa, una sola entrada, dimensiones de conexión de la carcasa de bomba conformes a EN 22 858 / ISO 2858, con protección contra explosiones y refrigerador externo. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, inflamables, explosivos, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica, en ingeniería medioambiental y en la industria general.
	Hyamaster	Referencia n° 2939.51 Disponible también a 60 Hz

HN / BN / TN (Nikkiso-KSB)		Bomba química con motor encapsulado a prueba de explosiones
	DN _____ 32 - 300 Q m ³ /h _____ hasta 800 H m _____ hasta 200 p bar _____ hasta 40 T °C _____ hasta +180 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba horizontal (HN) o vertical (BN / TN), sin cierre, de una etapa con motor encapsulado totalmente cerrado, no refrigerado. Opcional refrigerado o térmico, con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, inflamables, explosivos, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica.
	Disponible también a 60 Hz	

HT / BT / TT (Nikkiso-KSB)		Bomba química con motor encapsulado a prueba de explosiones para aplicaciones especiales
	DN _____ 32 - 300 Q m ³ /h _____ hasta 800 H m _____ hasta 200 p bar _____ hasta 40 T °C _____ hasta +400 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba horizontal (HT) o vertical (BT / TT), sin cierre, de una etapa con motor encapsulado totalmente cerrado, refrigerado, con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, con sólidos, polimerización, inflamables, explosivos, tóxicos, volátiles o valiosos así como aceites térmicos en la industria química y petroquímica.
	Disponible también a 60 Hz	

HK (Nikkiso-KSB)		Bomba con motor encapsulado de doble etapa
	DN _____ 25 - 40 Q m ³ /h _____ hasta 10 H m _____ hasta 220 p bar _____ hasta 40 T °C _____ hasta +150 n min ⁻¹ _____ hasta 8.400	Diseño: bomba horizontal sin cierre con motor encapsulado totalmente cerrado, de dos etapas con disposición en tandem y con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, inflamables, explosivos, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica. Para caudales reducidos, elevadas alturas de descarga y bajo NPSHr.
	Velocidad máxima hasta 130 Hz	

VN (Nikkiso-KSB)		Bomba con motor encapsulado multietapa
	DN _____ 40 - 100 Q m ³ /h _____ hasta 140 H m _____ hasta 450 p bar _____ hasta 40 T °C _____ hasta +180 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba horizontal sin cierre con motor encapsulado totalmente cerrado, multietapa, con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, inflamables, explosivos, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica. Para elevadas alturas de descarga.
	Disponible también a 60 Hz	

Bombas sin sellado

DN (Nikkiso-KSB)

Bomba con motor encapsulado autoaspirante



DN	32 - 50
Q m³/h	hasta 40
H m	hasta 60
p bar	hasta 40
T °C	hasta +180
Datos a 50 Hz	

Diseño: bomba horizontal sin cierre con motor encapsulado totalmente cerrado, de una etapa, autoaspirante, con protección contra explosiones. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos agresivos, inflamables, explosivos, tóxicos, volátiles o valiosos en la industria química y petroquímica. Bomba autoaspirante para el drenaje de tanques y descarga de tanques y camiones cisterna.

Disponible también a 60 Hz

Bombas de proceso

CINCP / CINCN

Bomba vertical "Cantilever" para depósitos



DN	32 - 200
Q m³/h	hasta 780
H m	hasta 116
p bar	hasta 10
T °C	-15 hasta +120
Datos a 50Hz	

Diseño: bomba tipo "CANTILEVER" vertical con caña y placa base, diseñada para fosas y depósitos. Impulsor semiabierto, y eje en voladizo sin cojinetes-guía, soportando mediante rodamientos en la parte superior. Puede suministrarse con tubo de impulsión hasta el exterior de la placa base (CINCP), o sin tubo de impulsión (CINCN). Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: industria petroquímica, química, obtención de materias primas y tratamiento de residuos.

Hyamaster

Referencia nº 08

Disponible también a 60 Hz

INVCP / INVCN

Bomba centrífuga vertical para depósitos



DN	32 - 300
Q m³/h	hasta 1.600
H m	hasta 115
p bar	hasta 10
T °C	-15 hasta +150
Datos a 50 Hz	

Diseño: bomba centrífuga, vertical con caña y placa base, diseñada para fosas o depósitos. Permite impulsor cerrado o semiabierto. Puede suministrarse con tubo de impulsión hasta el exterior de la placa base (INVCP), o sin tubo de impulsión (INVCN). Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de fluidos químicos agresivos, poco contaminados o con partículas sólidas en la industria química y petroquímica.

Hyamaster

Referencia nº 03

Disponible también a 60 Hz

RPH

Bomba de proceso



DN	25 - 400
Q m³/h	hasta 4.150
H m	hasta 270
p bar	hasta 51
T °C	hasta +450
Datos a 50 Hz	

Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta partida radialmente, con diseño "back pull-out" según API 610, 10ª edición o ISO 13709 (heavy duty), con impulsor radial, de una etapa, una sola entrada, pata de la bomba perpendicular al eje, con inductor cuando corresponda. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: refinerías, industria petroquímica y química y centrales eléctricas.

Hyamaster

Referencia nº 1312.5/1316.51

Disponible también a 60 Hz

RWCP / RWCN

Bomba centrífuga de impulsor inatascable



DN	50 - 200
Q m³/h	hasta 800
H m	hasta 105
p bar	hasta 10
T °C	-15 hasta +250
Datos a 50 Hz	

Diseño: bomba centrífuga de proceso. Permite impulsor vortex, semiabierto o de dos o tres canales. Cierre mecánico o empaquetadura con diversos planes API. Rodamientos lubricados por aceite. Diseño tipo proceso que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX.


Aplicaciones: refinerías, industria petroquímica, química, acerías, laminaciones, obtención de materias primas y tratamiento de residuos.

Hyamaster


Referencia nº 49

Disponible también a 60 Hz


Bombas de proceso


API series (Nikkiso-KSB)		Bombas de proceso
	DN _____ 1½ - 6 Q [m³/h] _____ max. 360 H [m] _____ max. 220 p [bar] _____ max. 40 T [°C] _____ max. +450 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba monoetapa, horizontal o vertical con motor encapsulado, según API 685, pata de bomba perpendicular al eje; también disponible con inductor. Aplicaciones: HNP: para líquidos limpios; HTTP: para fluidos calientes; HSP / HMP: para fluidos contaminados o polimerizantes; HRP: para fluidos con salto en curva de presión de vapor como gas licuado.
	Disponible también a 60 Hz	

Ingeniería de micro procesos


Microchem		Bomba centrífuga para ingeniería de micro procesos
	Q ml/min _____ hasta 5.000 H m _____ hasta 250 p bar _____ hasta 25 T °C _____ -10 a +100	Diseño: bomba centrífuga de una etapa, de velocidad variable con motor acoplado directamente por bridas, incluye unidad de control. Aplicaciones: control continuo del caudal para el bombeo de líquidos agresivos, orgánicos e inorgánicos en procesos químicos. La bomba es adecuada para su uso en laboratorios, plantas piloto y procesos de producción, especialmente en ingeniería de procesos, procesos continuos, ingeniería de micro-procesos, miniplantas, aplicaciones de dosificación.
	Referencia n° 2600.5	


Sistemas de recogida de agua de lluvia


Hya-Rain / Hya-Rain N		Sistemas de recogida de agua de lluvia con una bomba
	Rp _____ 1 Q [m³/h] _____ max. 4 H [m] _____ max. 43 p [bar] _____ max. 6 T [°C] _____ max. +35 Datos a 50 Hz	Diseño: sistema de recogida de agua de lluvia listo para conectarse. Sistema de protección contra funcionamiento en seco en caso de vaciado del tanque del almacenamiento de aguas pluviales. Automatizado con unidad de control integrado. Aplicaciones: utilización de agua de lluvia y agua para servicios, regadíos y sistemas de riego por aspersión.
	Referencia n° 5602.51	


Hya-Rain Eco		Sistemas de recogida de agua de lluvia con una bomba
	Rp _____ 1 Q [m³/h] _____ max. 4 H [m] _____ max. 43 p [bar] _____ max. 6 T [°C] _____ max. +35 Datos a 50 Hz	Diseño: sistema de recogida de agua de lluvia listo para conectarse. Sistema de protección contra funcionamiento en seco en caso de vaciado del tanque del almacenamiento de aguas pluviales. Aplicaciones: utilización de agua de lluvia y agua para servicios, regadíos y sistemas de riego por aspersión.
	Referencia n° 5605.5	


Sistemas automáticos de suministro de aguas domésticas / piscinas

Movitec VME		Bomba In-Line de alta presión
	Rp _____ 1½ Q [m³/h] _____ max. 9 H [m] _____ max. 48 p [bar] _____ max. 16 T [°C] _____ max. +60 n [min⁻¹] _____ max. 2900 Datos a 50 Hz	Diseño: electrobomba centrífuga multietapa vertical en acero inoxidable estampado (AISI 304 o AISI 316), impulsores cerrados, cierre mecánico y motor de eje prolongado. Incluye válvula de retención en la impulsión. Aplicaciones: viviendas, instalaciones agrarias, sistemas de riego y riego por aspersión, plantas de lavado, sistemas de abastecimiento de agua y de captación de agua de lluvia, regulación de presión, recirculación de agua refrigerada y agua caliente, sistemas por aspersión.
	PumpDrive · PumpMeter · Hyamaster	Referencia nº 63E


PAC		Pequeños equipos automáticos de agua a presión
	DN _____ 32 Q m³/h _____ hasta 12 H m _____ hasta 60 p bar _____ hasta 10 T °C _____ hasta +50 Datos a 50 Hz	Diseño: pequeños equipos automáticos de agua a presión formados por una electrobomba monobloc (BP, CC, TX, MC y JET) + un kit de acumulación (esférico o cilíndrico horizontal) / o más un regulador de presión (F2, F3 o F5). Aplicaciones: viviendas mono o bifamiliares, sistemas de riego, plantas de lavado y sistemas de abastecimiento de agua.
	Cuadro de control · LevelControl	Referencia nº 60P


Pequeñas bombas domésticas de superficie		
	DN _____ ½" - 2" Q m³/h _____ hasta 48 H m _____ hasta 92 p bar _____ hasta 10 T °C _____ +4 hasta +90 Datos a 50 Hz	Diseño: pequeñas electrobombas para uso doméstico. Incluye bombas centrífugas multicelulares, periféricas, autoaspirantes, de piscinas, etc. Aplicaciones: abastecimiento y tratamiento de aguas, elevaciones de aguas, regadíos, torres de refrigeración, servicios de climatización, dosificación de piscinas, grupos de presión y maquinaria de lavado a presión.
	Cuadro de control · LevelControl	Referencia nº 60


Pequeñas bombas domésticas sumergibles		
	DN _____ 80 Q m³/h _____ hasta 190 H m _____ hasta 49 p bar _____ hasta 10 T °C _____ +2 hasta +40 Datos a 50 Hz	Diseño: electrobombas sumergibles para achiques construidas en hierro fundido, acero inoxidable y plástico, con impulsores de distintos materiales y tipo en función del fluido a bombear (vortex, abierto, semiabierto, canal, triturado). Aplicaciones: bombeos de agua de lluvia, aguas fecales, sucias o cargadas, filtraciones y drenajes. Muy apropiado para viviendas, hostelería, comercios, garajes, depósitos, fuentes, desecación de pozos, zanjas y cimentación de obras.
	Cuadro de control · LevelControl	Referencia nº 61

FILTER		Bomba autoasprante con prefiltro
	DN _____ 50 - 368 Q m³/h _____ hasta 165 H m _____ hasta 22 T °C _____ hasta 40°C Datos a 50 Hz	Diseño: bomba centrífuga autoaspirante monobloc con prefiltro. Cuerpo y prefiltro de polipropileno, impulsor de Noryl, cierre mecánico y eje de acero inoxidable. Motores monofásicos con condensador y protección térmico. Aplicaciones: manejo de aguas limpias o poco contaminadas, agua de piscina con un contenido de cloro de hasta un 0,3%, agua de piscinas ozonizadas con hasta un 7% de sal.
	Cuadro de control · LevelControl	Referencia nº 60F


Equipos de presión

EPS / EPI		Equipos de presión con acumulador
	DN _____ 65 - 100 Q m³/h _____ hasta 300 H m _____ hasta 140 p bar _____ hasta 16 T °C _____ +5 hasta +50 <small>Datos a 50 Hz</small>	Diseño: sistemas y equipos automáticos de agua a presión formados por módulo de bombeo con una o varias bombas (EPS con bombas SILEN y EPI con Movitec), válvulas, colector, cuadro de arranque y control, y módulo de acumulación, con acumulador de membrana o caldera galvanizada presurizada mediante inyectores o compresor. Aplicaciones: edificios residenciales, hospitales, oficinas, hoteles, centros comerciales, industria, etc.
	■ Cuadro de control ■ LevelControl	Referencia nº 41SI Disponible también a 60 Hz


EPV / EPVS		Equipos de presión con variador de frecuencia
	DN _____ 1 - 2" Q m³/h _____ hasta 300 H m _____ hasta 140 p bar _____ hasta 16 T °C _____ +5 hasta +50 <small>Datos a 50 Hz</small>	Diseño: sistemas y equipos automáticos de agua a presión con variador de velocidad formados por una o varias bombas (en estándar de acero inoxidable serie Movitec, opcionalmente con otras series), válvulas, colector, pequeño acumulador, transductor de presión, cuadro de arranque, convertidor de frecuencia y unidad de control integrada. Aplicaciones: edificios residenciales, hospitales, oficinas, hoteles, centros comerciales, industria, etc.
	■ Cuadro de control ■ LevelControl	Referencia nº 41V Disponible también a 60 Hz

EPVM		Equipos de presión con variador de frecuencia
	DN _____ 1" 1/4 - 1 1/2" Q m³/h _____ hasta 36 H m _____ hasta 120 p bar _____ hasta 15 T °C _____ +5 hasta +40 <small>Datos a 50 Hz</small>	Diseño: sistemas y equipos automáticos de agua a presión con variador de velocidad (Speedmatic) formados por bancada, una o varias bombas (con bombas Movitec o SILEN), válvulas, colector, pequeño acumulador y transductor de presión y lectura de presión integrados en el variador de frecuencia. Aplicaciones: edificios residenciales, hospitales, oficinas, hoteles, centros comerciales, industria, etc.
	■	Referencia nº 41M Disponible también a 60 Hz


Equipos de bombeo para la protección contra incendios


FFS		Equipos de bombeo para la protección contra incendios
	DN _____ hasta 300 Q m³/h _____ hasta 840 H m _____ hasta 140 p bar _____ hasta 16 T °C _____ +5 hasta +50 <small>Datos a 50 Hz</small>	Diseño: sistemas y equipos automáticos de bombeo contraincendios, formados por bomba jockey y una o varias bombas principales, con motor eléctrico o diesel. Incluye colector, válvulas, accesorios y cuadros de arranque y control. Según EN 12845, UNE-23500, Cepreven RT2-ABA, Cepreven RT1 ROC, FM, NFPA-20, etc. Aplicaciones: edificios de oficinas, hoteles, industria, grandes superficies, comercios, parques de ocio, etc.
	■ Cuadro de control	Referencia nº 40S Disponible también a 60 Hz


Equipos de bombeo para la protección contra incendios

FFU		Equipos de bombeo para la protección contra incendios
	DN _____ 350 Q m ³ /h _____ hasta 2.500 H m _____ hasta 150 p bar _____ hasta 25 T °C _____ +5 hasta +50 Datos a 50 Hz	Diseño: sistemas y equipos automáticos de bombeo contra incendios, formados por bombas con motor eléctrico o diesel y cuadros de arranque y control. Según EN 12845, UNE-23500, Cepreven RT2-ABA, Cepreven RT1 ROC, FM, NFPA-20, etc. Aplicaciones: edificios de oficinas, hoteles, industria, grandes superficies, etc.
	■ Cuadro de control	Referencia nº 40U



Bombas de drenaje / Bombas para aguas residuales



Ama [®] -Drainer N 301, 303, 324, 356		Bomba sumergible inundable
	Rp _____ 1¼ - 1½ Q m ³ /h _____ hasta 17 H m _____ hasta 12 p bar _____ - T °C _____ hasta +35 Datos a 50 Hz	Diseño: electrobomba totalmente sumergible, vertical monobloc, IP 68, de una etapa, con o sin control de nivel, profundidad de inmersión máx. 2 m. Aplicaciones: impulsión automática de cubetas, pozos, depósitos y bodegas con riesgo de inundación, disminución de niveles de agua de superficie, drenaje, impulsión de pasos subterráneos, extracción de agua de ríos y embalses.
	■ Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 2331.51/2331.52

Ama [®] -Drainer 400/10 400/35 500/10/11		Bomba sumergible inundable
	Rp _____ 1½ - 2 Q m ³ /h _____ hasta 50 H m _____ hasta 24 p bar _____ - T °C _____ hasta +40 Datos a 50 Hz	Diseño: electrobomba totalmente sumergible, vertical, monobloc, IP 68, de una etapa, con o sin control de nivel, profundidad de inmersión máxima hasta 10 m. Aplicaciones: impulsión automática de cubetas, pozos, depósitos y bodegas con riesgo de inundación, disminución de niveles de agua de superficie, drenaje de pasos subterráneos, extracción de agua de ríos y embalses, eliminación de agua altamente contaminada, con sustancias fibrosas.
	■ Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 2331.53



Ama [®] -Drainer 80, 100		Bomba sumergible inundable
	Rp/DN _____ 2½/100 Q m ³ /h _____ hasta 130 H m _____ hasta 26 p bar _____ - T °C _____ hasta +50 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba con motor sumergida totalmente inundable, vertical con monobloc, IP 68, de una etapa, con o sin control de nivel, profundidad de inmersión máx. 10 m. Aplicaciones: impulsión automática de cubetas, pozos, depósitos y bodegas con riesgo de inundación, disminución de niveles de agua de superficie, drenaje, impulsión de pasos subterráneos, extracción de agua de ríos y embalses.
	■ Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 2331.54



Bombas de drenaje / Bombas para aguas residuales

Ama®-Porter F / S / ICS		Bomba sumergible inundable
	DN _____ 50 - 65 Q m³/h _____ hasta 40 H m _____ hasta 21 p bar _____ - T °C _____ hasta +40 Datos a 50 Hz	Diseño: electrobomba totalmente sumergible para aguas residuales, vertical monobloc (opcional en hierro fundido), monoetapa, sin protección contra explosiones. Aplicaciones: bombeo de todo tipo de aguas residuales.
	ICS  Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 2541.51/2539.51/2539.52/2539.53


MK / MKY		Bomba para aguas residuales, líquidos condensados y fluidos térmicos
	Rp / DN _____ 2 / 50 Q m³/h _____ hasta 36 H m _____ hasta 19 p bar _____ - T °C _____ hasta +200 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba sumergida vertical con impulsor de tres canales, carcasa de voluta diseñada como filtro de aspiración. Aplicaciones: bombeo de condensados y líquidos de transferencia de calor por debajo del punto de ebullición, sistemas de retorno de condensados, circuitos de calefacción primarios y secundarios, instalación directa en depósitos de calefacción o intercambiadores de calor en circuitos secundarios de sistemas de transferencia de calor (MKY).
	Cuadro de control • LevelControl 	Referencia nº 2324.5


Unidades de elevación / tanques colectores


Ama®-Drainer-Box		Estación de bombeo compacta automática para aguas residuales
	DN _____ 40 - 50 Q m³/h _____ hasta 46 H m _____ hasta 24 T °C _____ hasta +40 en operación continua. Hasta +90°C intervalos max. de tres min. Datos a 50 Hz	Diseño: depósitos de recogida de plástico con bomba simple (25 y 100l) o doble (200l) para instalación en superficie o subterránea, totalmente inodoros, con drenaje de suelo y bombas de motor sumergido Ama-Drainer con arranque y parada automáticos y válvulas de retención. Máxima fiabilidad de trabajo, instalación fácil y flexible. Aplicaciones: vaciado de depósitos, duchas, máquinas lavadoras, evacuación de aguas en garajes, edificaciones, salas con riesgo de inundación, protección de sobrecarga en sistemas de recogida de agua de lluvia o tanques de entrada en sistemas contra incendios, ...
	Cuadro de control  LevelControl	Referencia nº 2336.51 Disponible también a 60 Hz


mini-Compacta®		Estación de bombeo compacta sumergida para aguas residuales
	DN _____ 32 - 100 Q m³/h _____ hasta 36 H m _____ hasta 25 p bar _____ - T °C _____ hasta +40 Datos a 50 Hz	Diseño: estación de bombeo compacta sumergida para aguas residuales simple o doble para la eliminación automática de residuos fecales debajo del nivel de flujo libre. Aplicaciones: sótanos, viviendas, bares, saunas, salas de fiesta, cines y teatros, grandes almacenes, hospitales, hoteles, restaurantes, escuelas, etc.
		Referencia nº 2317.54


Unidades de elevación / tanques colectores

Compacta®		Estación de bombeo compacta sumergida para aguas residuales
	DN 80 - 100 Q m³/h hasta 140 H m hasta 24 p bar - T °C hasta +40* Datos a 50 Hz * hasta +65° para períodos cortos	<p>Diseño: estación de bombeo compacta sumergida para aguas residuales simple o doble para la eliminación automática de residuos fecales debajo del nivel de flujo libre.</p> <p>Aplicaciones: sótanos, viviendas, bares, saunas, salas de fiesta, cines y teatros, grandes almacenes, hospitales, hoteles, restaurantes, escuelas, edificios públicos, plantas industriales, eliminación común de aguas residuales para urbanizaciones, etc.</p>
	Referencia nº 2317.55	


Estación de bombeo CK 800		Estación de bombeo con tanque colector de plástico con Amarex N S y Ama Porter
	DN 32 - 50 Q [m³/h] max. 22 H [m] max. 49 T [°C] max. +40 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: estación de bombeo simple o doble lista para conectar con tanque colector de polietileno para instalación subterránea. Equipada con una o dos bombas sumergibles para aguas residuales Amarex N S y Ama Porter sin protección contra explosiones. Tanque colector normalizado según DIN 1986-100 y EN 752 / EN 476. Automatizado con Cuadro de Control y LevelControl.</p> <p>Aplicaciones: eliminación de aguas residuales en varios sectores, eliminación de aguas residuales de varias unidades residenciales, bombeo de drenaje.</p>
	Referencia nº 2334.541	

Ama®-Porter CK Estación de Bombeo		Estación de bombeo, tanque colector de plástico con Ama-Porter
	DN 50 - 65 Q m³/h hasta 40 H m hasta 21 p bar - T °C hasta +40 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: estación de bombeo simple o doble compacta lista para la conexión con depósito de recogida PE-LLD (polietileno) para instalación subterránea. Equipada con una o dos bombas sumergidas para aguas residuales Ama®-Porter sin protección contra explosiones. El diseño del depósito de recogida es según DIN 1986-100 y EN 752 / EN 476.</p> <p>Aplicaciones: renovación de instalaciones, eliminación de aguas en diversos sectores, eliminación conjunta de aguas residuales para diversas unidades residenciales, bombeo de drenajes.</p>
	Referencia nº 2334.51	


Amarex N CK Estación de Bombeo		Estación de bombeo, tanque colector de plástico con Amarex N
	DN 32 - 65 Q m³/h hasta 190 H m hasta 49 p bar - T °C hasta +40 n min ⁻¹ hasta 2.900	<p>Diseño: estación de bombeo simple o doble compacta para la conexión con depósito de recogida PE-LLD (polietileno) para instalación subterránea. Equipada con una o dos bombas sumergidas para aguas residuales Amarex N; también disponible con protección contra explosiones. El diseño del depósito de recogida es según DIN 1986-100 y EN 752 / EN 476.</p> <p>Aplicaciones: renovación de instalaciones, eliminación de aguas residuales en diversos sectores, eliminación conjunta de aguas residuales para diversas unidades residenciales, bombeo de drenajes.</p>
	Referencia nº 2334.52	Disponible también a 60 Hz


Evamatic-Box N		Estación de bombeo compacta automática para aguas residuales
	DN 50 - 65 Q m³/h hasta 40 H m hasta 21 T °C hasta +40 en operación continua. Hasta +90°C intervalos max. de tres min. Datos a 50 Hz	<p>Diseño: estación de bombeo compacta de aguas residuales con bomba simple (200l) o doble (500l), con bombas sumergidas Ama-Porter y posibilidad de instalación en superficie o subterránea. Sistema hidráulico inatacable con impulsores vortex (F) o dilacerador (S), según EN 12050-1. Instalación sobre suelo o subterránea.</p> <p>Aplicaciones: eliminación de aguas residuales, sucias o cargadas en aplicaciones domésticas.</p>
	Cuadro de control ■ LevelControl	Referencia nº 2321.51


Unidades de elevación / tanques colectores

Evamatic-Box N ICS		Sewage lifting unit
	DN _____ 50 - 65 Q m ³ /h _____ hasta 40 H m _____ hasta 21 T °C _____ hasta +40 en operación continua. Hasta +70°C intervalos max. de tres min.	Diseño: estación de bombeo compacta de aguas residuales con bomba simple (200l) o doble (500l), con bombas sumergidas Ama-Porter y posibilidad de instalación en superficie o subterránea. Sistema hidráulico inatascable con impulsores vortex (F) o dilacerador (S), según EN 12050-1. Instalación sobre suelo o subterránea. El sistema de control ICS permite el funcionamiento automático de la bomba/s sin necesidad de boyas ni de sistemas de control externos. Aplicaciones: eliminación de aguas residuales, sucias o cargadas en aplicaciones domésticas.
	Cuadro de control ■ LevelControl	Referencia nº 23321

Electrobombas sumergibles

Amarex N		Bombas con motor sumergido de DN 32 hasta 100
	DN _____ 32 - 100 Q m ³ /h _____ hasta 190 H m _____ hasta 49 p bar _____ - T °C _____ hasta +55 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba con motor sumergido de una etapa, vertical para instalación húmeda, diseño fijo y transportable. Las bombas Amarex N son unidades inundables, de una etapa, una sola aspiración, monobloc, que no son autoaspirantes. Aplicaciones: bombeo de todo tipo de aguas residuales, especialmente de aguas residuales sin tratar que contengan sustancias sólidas y fibras largas, fluidos que contengan gas / aire, así como lodos, activados y digeridos brutos, extracción de agua / secado, drenaje de salas y superficies sujetas a riesgo de inundaciones.
	Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 2563.5 Disponible también a 60 Hz

Amarex KRT		Bombas con motor sumergido de DN 40 hasta 700
	DN _____ 40 - 700 Q m ³ /h _____ hasta 10.800 H m _____ hasta 100 p bar _____ - T °C _____ hasta +60 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba con motor sumergido de una etapa, vertical monobloc, diversos tipos de impulsores, para instalación húmeda o seca, diseño fijo y transportable. Aplicaciones: bombeo de todo tipo de aguas residuales abrasivas o agresivas en la industria y la ingeniería de aguas y aguas residuales, especialmente de aguas residuales no tratadas que contengan sustancias sólidas y fibras largas, fluidos que contengan gas / aire, así como lodos, activados y digeridos brutos; desalación de agua de mar.
	PumpDrive • Hyamaster • Amacontrol • Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 2553.5 Disponible también a 60 Hz

Amarex KRT, instalación seca con camisa de refrigeración		Bombas con motor sumergido de DN 100 hasta 700
	DN _____ 100 - 700 Q m ³ /h _____ hasta 10.000 H m _____ hasta 100 p bar _____ hasta 10 T °C _____ hasta +40 n min ⁻¹ _____ hasta 1.450 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba con motor sumergido de una etapa, vertical monobloc, diversos tipos de impulsores, instalación seca. Aplicaciones: bombeo de todo tipo de aguas residuales en la industria y la ingeniería de aguas residuales, especialmente de aguas que contengan sustancias sólidas y fibras largas, fluidos que contengan gas / aire, así como lodos, activados y digeridos brutos.
	PumpDrive • Hyamaster • Amacontrol • Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 2553.57 Disponible también a 60 Hz

Electrobombas sumergibles

Amarex KRT, para instalación húmeda / seca con motor de ahorro energético Bomba con motor sumergible de DN 80 hasta DN 200



DN	80 - 200
Q m ³ /h	max. 550
H m	max. 25
T °C	hasta +40
n min ⁻¹	hasta 1.450

Datos a 50 Hz

Diseño: bomba monocelular con motor sumergible en diseño monobloc horizontal o vertical, con varios tipos de impulsor, para instalación húmeda o seca, diseño fijo o transportable, con motor de ahorro energético.

Aplicaciones: manejo de todo tipo de aguas residuales en ingenierías de aguas residuales e industria, especialmente residuos con fibras largas y partículas sólidas, fluidos que contienen gas / aire, así como lodos brutos, activados y digeridos.

PumpDrive • Hyamaster • Amacontrol • Cuadro de control • LevelControl Referencia nº 2553.57

Disponible también a 60 Hz

Bombas sumergibles en instalaciones en tubería de impulsión

Amacan K

Bombas con motor sumergido con impulsor inatacable



DN	700 - 1.400
Q m ³ /h	hasta 7.200
H m	hasta 30
p bar	-
T °C	hasta +40
n min ⁻¹	hasta 980

Datos a 50 Hz

Diseño: bomba con motor sumergido instalada en tuberías de impulsión con impulsor inatacable, de una etapa, una sola aspiración, para la instalación en tuberías de impulsión, protección contra explosiones disponible según ATEX II G2 T3.

Aplicaciones: bombeo de aguas residuales químicamente neutras, bombeo de pretratados, efluentes industriales, y residuales, fluidos que no contengan ninguna sustancia fibrosa pretratada mediante filtros e inclinaciones, aguas mezcladas y bombeo de lodos activados en plantas de tratamiento de efluentes, sistemas de bombeo para drenaje y riego.

Hyamaster • Amacontrol

Referencia nº 1579.5

Disponible también a 60 Hz

Amacan P

Bombas con motor sumergido con impulsor axial



DN	500 - 1.500
Q m ³ /h	hasta 25.200
H m	hasta 12
p bar	-
T °C	hasta +40
n min ⁻¹	hasta 1.450

Datos a 50 Hz

Diseño: bomba con motor sumergido con impulsor axial con diseño ECB para la instalación en tubos de impulsión, de una etapa, una sola aspiración, protección contra explosiones disponible según ATEX II G2 T3.

Aplicaciones: estaciones de bombeo para drenaje y riego, estaciones de bombeo de agua de lluvia, bombeo de aguas limpias y brutas y plantas de tratamiento de efluentes, de agua de refrigeración de centrales eléctricas y plantas industriales, sistemas de abastecimiento de aguas industriales, sistemas de control de inundaciones y contaminación del agua, acuicultura.

Hyamaster • Amacontrol

Referencia nº 1580.5

Disponible también a 60 Hz

Amacan S

Bombas con motor sumergido con impulsor de flujo mixto



DN	650 - 1.300
Q m ³ /h	hasta 10.800
H m	hasta 40
p bar	-
T °C	hasta +30
n min ⁻¹	hasta 1.450

Datos a 50 Hz

Diseño: bomba con motor sumergido con impulsor de flujo mixto, de una etapa, para la instalación en tubos de impulsión, protección contra explosiones disponible según ATEX II G2 T3.


Aplicaciones: bombeo de agua sin sustancias fibrosas en sistemas de bombeo de drenaje y riego, sistemas de abastecimiento de aguas generales, sistemas de control de inundaciones y contaminación del agua.


Hyamaster • Amacontrol


Referencia nº 1589.5


Disponible también a 60 Hz

Mezcladores / agitadores / unidades de limpieza de tanques


Amamix		Mezclador sumergible
	Propulsor \varnothing (mm) 200 - 600 Profundidad máx. de instalación (m) 30 H m - p bar - T °C hasta +40 Datos a 50 Hz	Diseño: mezcladora sumergida horizontal con impulsor ECB autolimpiable, monobloc, accionamiento directo o con unidad de engranaje, protección contra explosiones disponible según ATEX II G2 T3 ó T4. Aplicaciones: bombeo de aguas residuales industriales y municipales y lodos, también en ingeniería medioambiental (plantas de biogas, etc.).
	Referencia nº 1592.551 / 1592.552 Disponible también a 60 Hz	


Amaprop		Agitador sumergible
	Propulsor \varnothing (mm) 1.200 - 2.500 Profundidad máx. de instalación (m) 30 H m - p bar - T °C hasta +40 n min ⁻¹ hasta 109	Diseño: agitador sumergido horizontal con impulsor ECB autolimpiable, monobloc, equipado con engranaje recto coaxial, protección contra explosiones disponible según ATEX II G2 T3 ó T4. Aplicaciones: circulación, mantenimiento en suspensión y dispersión de lodos y aguas residuales industriales y municipales, también en ingeniería mediambiental (plantas de biogas, etc.)
	Referencia nº 1592.505	


Amajet		Sistema de limpieza
	DN 100 - 150 Q m ³ /h hasta 195 H m - p bar - T °C hasta +40 n min ⁻¹ hasta 1.450	Diseño: Unidad fija o portátil con bomba de chorro de impulsión con motor sumergido horizontal o vertical con impulsor inatascable. Potencia del motor 5,5 a 27 kW. Variantes disponibles: Amajet, ServerAmajet, SwingAmajet, MultiAmajet. Aplicaciones: limpieza de depósitos de agua de lluvia y sistemas de alcantarillado.
	Referencia nº 1574.5	


Amaline		Bomba de recirculación de motor sumergible
	DN 300 - 800 Q m ³ /h hasta 5.400 H m hasta 2 p bar - T °C hasta +40 n min ⁻¹ hasta 960	Diseño: bomba con impulsor horizontal instalada en húmedo con motor sumergido, equipada con engranaje recto o accionamiento directo, impulsión ECB con 3 álabes rígidas repelentes a la fibra, conexión sin tornillos a la tubería de impulsión, protección contra explosiones disponible según ATEX II G2 T3 ó T4. Aplicaciones: recirculación de lodos activados en sistemas de tratamiento de aguas residuales.
	Referencia nº 1594.5 Disponible también a 60 Hz	

Bombas para fluidos sólidos cargados / bombas de desplazamiento positivo

Sewatec / Sewabloc		Bomba de carcasa de voluta instalada en seco
	DN _____ 50 - 700 Q m ³ /h _____ hasta 60-10.000 H m _____ hasta 95 p bar _____ hasta 10 T °C _____ hasta +70 n min ⁻¹ _____ hasta 2.900 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba de carcasa de voluta horizontal o vertical con impulsores vortex (F), mono-canal (E), multi-canal (K) y canal diagonal abierto (D), brida de impulsión según normas DIN y ANSI. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: bombeo de aguas residuales y todo tipo de aguas residuales en la industria de tratamiento de aguas residuales.
	Hyamaster • PumpDrive • LevelControl	Referencia nº 2580.5/2580.45/2580.35

KWP / KWP-Bloc		Bomba centrífuga de impulsor inatas cable / monobloc
	DN _____ 40 - 800 Q m ³ /h _____ hasta 1.300 H m _____ hasta 100 p bar _____ hasta 10 T °C _____ hasta +280 n min ⁻¹ _____ hasta 2.900 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba de carcasa de voluta partida radialmente, horizontal con diseño "back pull-out" o monobloc, de una etapa, una sola aspiración, disponible con diversos tipos de impulsores: impulsor inatas cable, impulsor abierto de múltiples álabes, impulsor de flujo libre. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: bombeo de aguas residuales pretratadas, aguas residuales, todo tipo de lodos sin sustancias fibrosas y pulpas con un máximo de 5% de elementos secos con una densidad máxima de 1,1 kg/dm ³ .
	Hyamaster	Referencia nº 2361.5/2362.5/2361.450/2361.453/2361.460

RW		Bomba centrífuga de impulsor inatas cable
	DN _____ 50 - 200 Q m ³ /h _____ hasta 800 H m _____ hasta 105 p bar _____ hasta 16 T °C _____ -15 hasta +250 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba centrífuga de proceso. Permite impulsor vortex, semiabierto o de dos o tres canales. Cierre mecánico o empaquetadura con diversos planes API. Rodamientos lubricados por aceite. Diseño tipo proceso que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: bombeo de aguas residuales pretratadas, aguas residuales, todo tipo de lodos sin sustancias fibrosas y pulpas con un máximo de 5% de elementos secos con una densidad máxima de 1,1 kg/dm ³ .
	Hyamaster • PumpDrive • LevelControl	Referencia nº 16

EH / EL		Bomba autoaspirante de rotor excéntrico
	DN _____ 20 - 200 Q m ³ /h _____ hasta 300 H m _____ hasta 235 p bar _____ hasta 23 T °C _____ +0 hasta +180 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba de rotor excéntrico de construcción sobre bancada (EH) o monobloc (EL), incorpora una caja reductora de engranajes y estátor de elastómero de forma que el cigüeñal del pistón gira entre 140 y 240 r.p.m. Aplicaciones: bombeo de fluidos limpios, ligeramente agresivos, con partículas sólidas, altamente consistentes con viscosidades de hasta 10 ⁶ cst.
	Hyamaster	Referencia nº E1


Bombas con alto contenido de sólidos


<p>WBC</p> 	<p>Q m³/h hasta 13.600 H m hasta 80 p bar hasta 40 T °C hasta +120</p>	<p>Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos</p> <p>Diseño: su diseño patentado incorpora tecnología sobre hidráulica y desgaste para aplicaciones de alta presión "heavy duty". La carcasa de la bomba está diseñada para reducir movimientos de flexión y tensiones asociadas que puedan causar un fallo estructural durante un aumento de presión.</p> <p>Aplicaciones: líneas de transporte de mineral sometidas a picos de presión repentinos.</p>
<p>Disponible también a 50 Hz</p>		
<p>LSA-S</p> 	<p>Q m³/h hasta 14.000 H m hasta 90 p bar hasta 16 T °C hasta +120</p>	<p>Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos</p> <p>Diseño: diseño especial para bombas robustas de hierro, para una larga vida bombeando lodos severos. Construcción básica de voluta simple de grueso espesor, superficie interna de metal duro combinado con el montaje de cojinetes en cartucho que ofrece un mantenimiento sencillo.</p> <p>Aplicaciones: transporte de meras, descarga de molinos, alimentación al ciclón, desechos y procesos de planta.</p>
<p>Disponible también a 50 Hz</p>		
<p>LCC-M</p> 	<p>Q m³/h hasta 3.865 H m hasta 90 p bar hasta 16 T °C hasta +120</p>	<p>Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos</p> <p>Diseño: el acabado húmedo de la bomba consiste de tres componentes: la carcasa o cuerpo, un impulsor y una placa de aspiración/de línea que permite un fácil desmontaje para su inspección y mantenimiento.</p> <p>Aplicaciones: bombas fiables para elevadas alturas de descarga, fangos ligeramente corrosivos y con una amplia gama de partículas. Procesamiento de minerales, desecado de minas, cenizas, desechos.</p>
<p>Disponible también a 50 Hz</p>		
<p>LCC-R</p> 	<p>Q m³/h hasta 3.200 H m hasta 50 p bar hasta 16 T °C hasta +120</p>	<p>Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos</p> <p>Diseño: diseño intercambiable de metal y goma, permite la elección del material idóneo para cualquier aplicación.</p> <p>Aplicaciones: para alturas de descarga moderadas, partículas finas y fangos altamente corrosivos.</p>
<p>Disponible también a 50 Hz</p>		
<p>TBC</p> 	<p>Q m³/h hasta 18.200 H m hasta 90 p bar hasta 55 T °C hasta +120</p>	<p>Bomba para lodos de dragados</p> <p>Diseño: estas bombas se construyen en horizontal, para dar una máxima resistencia al desgaste simplificando su mantenimiento. El convencional diseño de construcción de voluta simple transfiere cargas de tensión a las placas anti desgaste en aplicaciones de alta presión.</p> <p>Aplicaciones: altos niveles de caudal y altura para hidrotransporte, desechos, dragados, estaciones de presurización de tuberías y trabajos severos.</p>
<p>Disponible también a 50 Hz</p>		


Bombas con alto contenido de sólidos


LSR	Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos
	<p>Q m³/h _____ hasta 9.000 H m _____ hasta 60 p bar _____ hasta 14 T °C _____ hasta +120</p>
<p>Diseño: bomba para servicios extra pesados con un alto grado de revestimiento de goma para aplicaciones de mucho desgaste. La clave de su éxito es su duración. Aplicaciones: circuitos de acería de servicio pesado y lodos de molienda de áridos especialmente cobres, meras de hierro, oro, áridos y otros fluidos abrasivos.</p>	
Disponible también a 50 Hz	
LCV	Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos
	<p>Q m³/h _____ hasta 1.360 H m _____ hasta 38 p bar _____ hasta 14 T °C _____ hasta +120</p>
<p>Diseño: vertical "CANTILEVER", bomba de pozo de metal robusto con aspiración en el fondo y cojinetes sumergidos. Partes mojadas recambiables en aleaciones metálicas y revestimientos de elastómero y gran resistencia mecánica. Aplicaciones: ideal para bombeo de procesos industriales, desechos en minería y fosos.</p>	
Disponible también a 50 Hz	
FGD	Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos
	<p>Q m³/h _____ hasta 22.700 H m _____ hasta 45 p bar _____ hasta 17 T °C _____ hasta +120</p>
<p>Diseño: bombas de metal duro de diseño de carcasa de construcción de voluta simple. Impulsor de altos rendimientos. El recubrimiento del lado de aspiración está equipado con anillos de montaje integrados. Aplicaciones: recirculación de absorbentes y bombas de proceso auxiliares.</p>	
Disponible también a 50 Hz	
Mega	Bomba para fluidos con alto contenido de sólidos
	<p>Q m³/h _____ hasta 45 H m _____ hasta 30 p bar _____ hasta 24 T °C _____ hasta +120</p>
<p>Diseño: bomba de carcasa de voluta modificada, horizontal incluye 3 impulsores de diseño de álabes abiertos para el paso de grandes sólidos. Aplicaciones: altos rendimientos, mantenimiento bajo, recomendada para gruesos o partículas finas, desde aguas residuales cargadas de sólidos a fangos agresivos de naturaleza abrasiva y/o corrosiva.</p>	
Disponible también a 50 Hz	
HHD	Bomba para lodos de dragados
	<p>Q m³/h _____ hasta 14.400 H m _____ hasta 90 p bar _____ hasta 29 T °C _____ hasta +120</p>
<p>Diseño: la mejor para caudales y alturas elevados donde la producción requiere una reducción de número de bombas. Aplicaciones: estaciones de presurización de tuberías y trabajos severos de minería. Como bomba booster o bomba de casco principal en buques de dragado por aspiración cortadora.</p>	
Disponible también a 50 Hz	

Bombas con alto contenido de sólidos

MHD		Bomba para lodos de dragados
	<p>Q m³/h _____ hasta 32.000 H m _____ hasta 80 p bar _____ hasta 28 T °C _____ hasta +120</p>	<p>Diseño: bomba para bombeo de alto rendimiento en condición equilibrada de caudal y altura. Aplicaciones: estaciones de presurización de tuberías, trabajos severos y dragados en minería.</p>
	Disponible también a 50 Hz	

LHD		Bomba para lodos de dragados
	<p>Q m³/h _____ hasta 21.600 H m _____ hasta 65 p bar _____ hasta 17 T °C _____ hasta +120</p>	<p>Diseño: diseño para altos caudales y bajas alturas con NPSHr equilibrado, para transporte de grandes volúmenes de sólidos en distancias cortas. Aplicaciones: ideal para arena y gravilla, minería, dragados y bombas booster.</p>
	Disponible también a in 50 Hz	

MDX		Bomba con alto contenido de sólidos
	<p>Q m³/h _____ hasta 14.000 H m _____ hasta 90 p bar _____ hasta 16 T °C _____ hasta +120</p>	<p>Diseño: la última tecnología de GIW ofrece una mayor vida e incrementa el tiempo de bombeo de aplicaciones de lodos más agresivas. Aplicaciones: diseñadas para servicios autógenos de molienda con descarga de bolas (SAG) así como alimentación a ciclón y aplicaciones de alimentación de filtros en minería de extracción.</p>

ZW		Bomba con alto contenido de sólidos
	<p>Q [m³/h] _____ max. 400 H [m] _____ max. 35 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ max. +120</p>	<p>Diseño: bomba de sumidero en voladizo con aspiración superior e inferior, rodamientos no sumergidos. Elementos mecánicos en contacto con el fluido fabricados en aleaciones metálicas reemplazables y de larga duración. Aplicaciones: pulpas minerales abrasivas, desagües, limpieza de suelos y transferencia de fluidos.</p>
	Referencia n° 3400.5	

Bombas autoaspirantes

AU

Bomba autoaspirante



DN 40 - 200
 Q m³/h hasta 600
 H m hasta 52
 p bar hasta 10
 T °C -10 hasta +120

Datos a 50 Hz

Diseño: bomba centrífuga autoaspirante horizontal. Impulsor abierto o semiabierto de amplio paso, con placa de ajuste. Sellado mediante cierre mecánico. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: manejo de fluidos limpios, contaminados, agresivos o con partículas sólidas.

Referencia nº 21

Disponible también a 60 Hz

AU Monobloc

Bomba autoaspirante monobloc



DN 40 - 50
 Q m³/h hasta 53
 H m hasta 37
 p bar hasta 10
 T °C -10 hasta +120

Datos a 50 Hz

Diseño: bomba centrífuga autoaspirante horizontal de diseño monobloc. Impulsor abierto o semiabierto de amplio paso, con placa de ajuste. Sellado mediante cierre mecánico. Disponible diseño según ATEX.

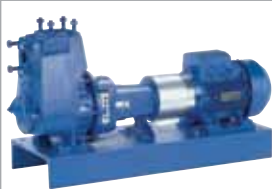
Aplicaciones: manejo de fluidos limpios, contaminados, agresivos o con partículas sólidas.

Referencia nº 21M

Disponible también a 60 Hz

Etaprime L

Bomba autoaspirante para líquidos puros o contaminados



DN 25 - 125
 Q m³/h hasta 180
 H m hasta 85
 p bar hasta 10
 T °C hasta +90

Datos a 50 Hz

Diseño: bomba de carcasa de voluta autoaspirante, con acoplamiento, horizontal con diseño "back pull-out" de una etapa, con impulsor abierto de múltiples álabes. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de líquidos puros, contaminados o agresivos que no contengan sustancias abrasivas ni sólidos.

Referencia nº 2745.5

Disponible también a 60 Hz

Etaprime B / BN

Bomba monobloc autoaspirante para líquidos puros o contaminados



DN 25 - 100
 Q m³/h hasta 130
 H m hasta 72
 p bar hasta 10
 T °C hasta +90

Datos a 50 Hz


Diseño: bomba de carcasa de voluta autoaspirante, horizontal, de una etapa, con impulsor abierto de múltiples álabes, monobloc, con eje del motor y bomba común (B) o con conexión rígida (BN). Disponible diseño según ATEX.


Aplicaciones: bombeo de líquidos puros, contaminados o agresivos que no contengan sustancias abrasivas ni sólidos.


Referencia nº 2746.5


Disponible también a 60 Hz


Bombas sumergibles para pozos profundos

S 100D		Bomba sumergible para pozos profundos
	DN _____ 100 Q [m³/h] _____ max. 16 H [m] _____ max. 400 T [°C] _____ max. +30 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: electrobomba multietapa sumergible para pozos profundos de cuerpo segmentado para pozos profundos de diámetros de 4" y superiores, de excelentes eficiencias, con motor sumergible encapsulado, funcionamiento silencioso, con válvula de retención de fácil desmontaje y válvula de disco anti bloqueo.</p> <p>Aplicaciones: abastecimiento de agua doméstica, regadíos y sistemas de riegos por aspersión, mantenimiento de nivel de aguas subterráneas, contra incendios, circuitos de refrigeración, fuentes, aumento de presión, sistemas de aire acondicionado.</p>
	Cuadro de control • hyatronic N	Referencia nº 3400.5 Disponible también a 60 Hz

66		Bomba sumergible para pozos profundos
	DN _____ 40 - 200 Q m³/h _____ hasta 450 H m _____ hasta 350 p bar _____ 40 T °C _____ +5 hasta +30 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: electrobomba centrífuga sumergible para pozos profundos. Multietapa de impulsores cerrados. Motor sumergible con cojinete axial ampliamente dimensionado.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimientos, sistemas de riego, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, fuentes, sistemas de presurización, minas, sistemas de emergencia.</p>
	Hyamaster • hyatronic N • Cuadro de control • PumpDrive > 5,5 kW	Referencia nº 24 Disponible también a 60 Hz

UPA 150C		Bomba sumergible para pozos profundos
	DN _____ 150 Q m³/h _____ max. 79 H m _____ max. +30 p bar _____ 73 T °C _____ max. 30 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: electrobomba sumergible para pozos profundos de 6" construida totalmente en acero inoxidable, AISI 304 o AISI 316. Multietapa con impulsores fabricados por soldadura láser, con adaptador para tubería embridada o roscada. Permite su instalación horizontal.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimientos, sistemas de riego, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, fuentes, sistemas de presurización, minas, sistemas de emergencia.</p>
	Hyamaster • hyatronic N • Cuadro de control • PumpDrive > 5,5 kW	Referencia nº 61U6 Disponible también a 60 Hz

UPA 200, 200B, 250C		Bomba sumergible para pozos profundos
	DN _____ 200 - 250 Q m³/h _____ hasta 840 H m _____ hasta 460 p bar _____ - T °C _____ hasta +50 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: bomba centrífuga simple o multietapa con diseño de cuerpo segmentado para instalación vertical. Válvula de retención integrada en la brida de impulsión de la bomba.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimiento general de agua, sistemas de riego y riego por aspersión, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, fuentes, sistemas de presurización, en minas, sistemas de aspersión sistemas de suministro de agua de emergencia.</p>
	Hyamaster • hyatronic N • Cuadro de control • PumpDrive > 5,5 kW	Referencia nº 3400.5 Disponible también a 60 Hz

UPA 300, 350		Bomba sumergible para pozos profundos
	DN _____ 300 - 350 Q m³/h _____ hasta 840 H m _____ hasta 480 p bar _____ - T °C _____ hasta +50 Datos a 50 Hz	<p>Diseño: bomba centrífuga de una sola aspiración con un solo impulsor o múltiples impulsores con diseño de carcasa segmentado instalación horizontal o vertical. Conexión con roscas / bridas a elección. Disponibles sistemas hidráulicos mixtos con diámetros de impulsores reducidos. Ambas versiones con extremo roscado o embridado y en opción válvula de retención.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas en abastecimiento general de agua, sistemas de riego y riego por aspersión, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, en minas, fuentes, etc.</p>
	Hyamaster • hyatronic N • Cuadro de control • PumpDrive > 5,5 kW	Referencia nº 3400.5 Disponible también a 60 Hz

UPZ, BSX-BSF

Bomba sumergible para pozos profundos



DN > 350
Q m³/h hasta 2.200
H m hasta 1.500
p bar -
T °C hasta +50

Datos a 50 Hz

Diseño: bomba centrífuga de una etapa o multietapa, una sola aspiración (BSX-BSF) o doble aspiración (UPZ) con diseño de carcasa segmentado para instalación horizontal o vertical.

Aplicaciones: bombeo de aguas limpias o ligeramente contaminadas, mantenimiento / disminución de niveles de aguas subterráneas, en minas.

Hyamaster • hyatronic N • Cuadro de control • PumpDrive > 5,5 kW

Referencia nº 3470.021

Disponible también a 60 Hz

BEV

Bomba vertical para pozos profundos



DN 80 - 400
Q m³/h hasta 2.200
H m hasta 350
p bar hasta 40
T °C +5 hasta +50

Datos a 50 Hz

Diseño: bomba centrífuga multietapa vertical de transmisión por eje para pozos profundos. Impulsores cerrados, columnas con cojinetes guías, ejes con camisa, cabezal de descarga sellado por empaquetadura y acoplamiento para motor eléctrico y diesel. Disponible diseño según ATEX.

Aplicaciones: bombeo de aguas limpias, en agricultura, riegos y captaciones, abastecimientos públicos, industria, equipos contra incendios, etc.

Referencia nº 20

Disponible también a 60 Hz

Bombas de alta presión, de velocidad fija / variable

Movitec V / LHS / VS

Bomba in-line de alta presión



DN 25 - 100
Q m³/h hasta 102
H m hasta 401
p bar hasta 40
T °C -15 hasta +140
n min⁻¹ hasta 3.000

Datos a 50 Hz

Diseño: electrobomba centrífuga multietapa vertical en acero inoxidable estampado (AISI 304 o AISI 316), impulsores cerrados, cierre mecánico y motor normalizado I.E.C.

Aplicaciones: plantas de lavado, tratamientos de agua, sistemas de agua a presión y contra incendios.

PumpDrive • PumpMeter • Hyamaster • Cuadro de control

Referencia nº 63

Disponible también a 60 Hz

Movitec VCF

Bomba in-line de alta presión



DN 25 - 100
Q m³/h hasta 75
H m hasta 228
p bar hasta 25
T °C -15 hasta +120

Datos a 50 Hz

Diseño: electrobomba centrífuga multietapa vertical en acero inoxidable estampado (AISI 304 o AISI 316), impulsores cerrados, cierre mecánico y motor normalizado I.E.C. Base de fundición reforzada con nervios.


Aplicaciones: especialmente diseñada para sistemas de alimentación de calderas, reforzada para soportar esfuerzos por dilatación de tuberías.


PumpDrive • PumpMeter • Hyamaster • Cuadro de control

Referencia nº 63C


Disponible también a 60 Hz


Bombas de alta presión, de velocidad fija / variable

Movitec PumpDrive		Bomba In-Line de alta presión con variador de velocidad integrado en el motor
	DN _____ 32 - 100 Q m ³ /h _____ hasta 102 H m _____ hasta 401 p bar _____ hasta 40 T °C _____ hasta +140 n min ⁻¹ _____ hasta 2.900	<p>Diseño: bomba centrífuga vertical de alta presión, multietapa, de cuerpo segmentado con bridas de aspiración e impulsión de idénticos diámetros nominales uno en frente de otro (diseño In-Line).</p> <p>Aplicaciones: riego por aspersión, riego, lavado, tratamiento de agua, contra incendios, equipos de presión, recirculación de agua caliente y agua refrigerada, sistemas de alimentación de calderas, etc.</p>
	PumpDrive ■ PumpMeter • Hyatronic • Cuadro de control	Referencia n° 1798.5 + 4070.5 Disponible también a 60 Hz


Multitec / Multitec V		Bomba de alta presión en diseño de cuerpos
	DN _____ 32 - 150 Q m ³ /h _____ hasta 850 H m _____ hasta 630 p bar _____ hasta 63 T °C _____ hasta +200 n min ⁻¹ _____ hasta 2.900 <small>Datos a 50 Hz</small>	<p>Diseño: bomba centrífuga horizontal multietapa para instalación horizontal o vertical, con diseño de cuerpo segmentado, con acoplamiento y variante monobloc, aspiración axial o radial, impulsores radiales fundidos. Disponible diseño según ATEX.</p> <p>Aplicaciones: sistemas de abastecimiento de agua y agua potable, industria general, sistemas de presurización, sistemas de riego, en centrales eléctricas, plantas de lavado, ósmosis inversa, contra incendios, filtrado, calefacción, cañones de nieve, etc.</p>
	Hyamaster • PumpDrive ■	Referencia n° 1777.5 Disponible también a 60 Hz


Bombas de cámara partida


Omega / Omega V		Bomba de cámara partida axial DN 80-350
	DN _____ 80 - 350 Q m ³ /h _____ hasta 2.880 H m _____ hasta 170 p bar _____ hasta 25 T °C _____ hasta +70 n min ⁻¹ _____ hasta 2.900 <small>Datos a 50 Hz</small> <small>Valores superiores bajo petición</small>	<p>Diseño: bomba de carcasa en voluta, partida axial, de una etapa para instalación horizontal o vertical, con impulsor radial de doble aspiración, bridas correspondientes según DIN, ISO, BS o ANSI.</p> <p>Aplicaciones: bombas de agua dulce para diversos servicios, estaciones de bombeo para riego y drenaje, centrales de energía, sistemas contra incendios, construcción naval, industria petroquímica así como agua salada en plantas desaladoras.</p>
	Hyamaster ■	Referencia n° 1384.5 Disponible también a 60 Hz


RDLO / RDLO V		Bomba de cámara partida axial DN 350-700
	DN _____ 350 - 700 Q m ³ /h _____ hasta 10.000 H m _____ hasta 240 p bar _____ hasta 25 T °C _____ hasta +70 n min ⁻¹ _____ hasta 1.450 <small>Datos a 50 Hz</small> <small>Valores superiores bajo petición</small>	<p>Diseño: bomba de carcasa en voluta, partida axial, de una etapa para instalación horizontal o vertical, con impulsor radial de doble aspiración, bridas correspondientes según DIN, ISO, BS o ANSI.</p> <p>Aplicaciones: bomba de agua dulce para diversos servicios, estaciones de bombeo para riego y drenaje, centrales de energía, sistemas contra incendios, construcción naval, industria petroquímica e intermediarios de la refinería, así como agua salada en plantas desaladoras.</p>
	Hyamaster ■	Referencia n° 1385.51/1387.5 Disponible también a 60 Hz


Bombas higiénicas para industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica

Vitachrom		Bomba higiénica en diseño monobloc
	DN 50 - 125 Q m³/h hasta 340 H m hasta 100 p bar hasta 12 T °C hasta +110 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba de carcasa anular de fácil mantenimiento, monobloc con motor normalizado, todas las partes húmedas de la bomba están fabricadas con acero inoxidable, adecuada para el bombeo de alimentos certificada por TNO según los requisitos EHEDG (certificado TNO G96-143). Aplicaciones: bombeo higiénico de fluidos en la industria alimentaria y de bebidas y en la industria química.
	■ PumpDrive • Hyamaster	Referencia nº 1966.5 Disponible también a 60 Hz

Vitacast / Vitacast E		Bomba para procesos estériles
	DN 25 - 150 Q [m³/h] max. 560 H [m] max. 100 p [bar] max. 10 T [°C] max. +100 Datos a 50 Hz Otros valores sobre pedido	Diseño: bomba de carcasa de voluta con motor normalizado, de fácil mantenimiento. Todas las partes húmedas de la bomba están fabricadas en acero inoxidable 316L. Diseño higiénico para cubrir los más altos requerimientos de limpieza (CSP/SIP-compatible), certificado según normas EHEDG (Vitacast E) por el Instituto de Investigación Nutricional y Alimentaria TNO. Aplicaciones: bombeo higiénico de fluidos en la industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica, además de industria química.
	■ Hyamaster	Referencia nº. 1969.51 / 1969.52 Disponible también a 60 Hz

Vitaprime		Bomba centrífuga autoaspirante
	DN 40 - 80 Q [m³/h] max. 55 H [m] max. 43 p [bar] max. 4 T [°C] max. +100 Datos a 50 Hz Otros valores sobre pedido	Diseño: bomba autoaspirante de canal lateral monobloc, con motor normalizado. Todas las partes húmedas de la bomba están fabricadas en acero inoxidable 316L. Diseño higiénico para cubrir los más altos requerimientos de limpieza (CSP/SIP-compatible). Aplicaciones: bombeo higiénico de fluidos en la industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica, además de industria química.
	■ Hyamaster	Referencia nº 1969.54 Disponible también a 60 Hz

Vitastage		Bomba centrífuga multicelular
	Q [m³/h] max. 40 H [m] max. 150 p [bar] max. 16 T [°C] max. +100 Datos a 50 Hz Otros valores sobre pedido	Diseño: bomba centrífuga multicelular monobloc para instalación horizontal o vertical. Todas las partes húmedas están fabricadas en acero inoxidable 316L. Aplicaciones: procesos en industrias alimentaria y de bebidas, además de industria química con requerimientos higiénicos moderados.
	■ Hyamaster	Referencia nº 1969.55 Disponible también a 60 Hz

Vitalobe		Bombas rotativas lobulares
	DN 25 - 200 (1" - 8") Q [m³/h] max. 300 H [m] max. 200 p [bar] max. 30 T [°C] -40 to +200 Viscosidad [cP] ≤ 3000000 Desplazado (litros x revolución) max. 10,5 Datos a 50 Hz Otros valores sobre pedido	Diseño: bombas rotativas lobulares en diseño higiénico, posible operación bi-direccional, conexiones con orientación horizontal o vertical. Todas las partes húmedas fabricadas en acero inoxidable 316L; disponibilidad de varios tipos de rotores y conexiones de proceso. Bomba con motor de velocidad variable mediante caja de engranes o variador de frecuencia. Aplicaciones: manejo higiénico de fluidos con alta viscosidad en industrias alimentaria, de bebidas y farmacéutica, además de industria química e ingeniería general de procesos.
	■ Hyamaster	Referencia nº 1969.53 Disponible también a 60 Hz

Bombas para producción de energía convencional

CHTA / CHTC / CHTD

Bomba de alimentación de calderas



DN 100 - 500
 Q m³/h hasta 3.700
 H m hasta 5.300
 p bar hasta 560
 T °C hasta +210

Datos a 50 Hz
 Valores superiores bajo petición

Diseño: bomba tipo barril de alta presión, horizontal, con impulsores radiales, de una o doble aspiración, multietapa, terminación con bridas / toberas soldadas tope a tope según DIN, API 610 y ANSI. Diversos accionamientos posibles: motor eléctrico, diesel, hidráulico, turbina de vapor, etc. Hasta 6.750 rpm.

Aplicaciones: bombeo de agua de alimentación y condensados en centrales eléctricas e instalaciones industriales, generación de agua a presión para máquinas descortezadoras y equipo de desincrustación.

Referencia nº 1860.1

Disponible también a 60 Hz

CHTR

Bomba de alimentación de calderas



DN 50 - 150
 Q m³/h hasta 900
 H m hasta 2.500
 p bar hasta 250
 T °C hasta +400

Datos a 50 Hz

Diseño: bomba tipo barril de alta presión, horizontal, con impulsores radiales, de una o doble aspiración, multietapa, terminación con bridas / toberas soldadas tope a tope según DIN, API 610 y ANSI. Diversos accionamientos posibles: motor eléctrico, diesel, hidráulico, turbina de vapor, etc. Hasta 7.000 rpm.

Aplicaciones: en refinerías, industria petroquímica y plantas generadoras de vapor.

Referencia nº 2701

Disponible también a 60 Hz

HGB / HGC / HGD

Bomba de alimentación de calderas



DN 40 - 400
 Q m³/h hasta 2.300
 H m hasta 5.300
 p bar hasta 560
 T °C hasta +210

Datos a 50 Hz
 Valores superiores bajo petición

Diseño: bomba horizontal con cuerpo segmentado, multietapa, partida radialmente, con impulsores radiales, una o dos aspiraciones. Diversos accionamientos posibles: motor eléctrico, diesel, hidráulico, turbina de vapor, etc. Hasta 7.000 rpm.

Aplicaciones: bombeo de agua de alimentación y condensados en centrales eléctricas e instalaciones industriales, generación de agua a presión para máquinas descortezadoras, equipo de desincrustación, cañones de nieve, etc.

Referencia nº 1850.02

Disponible también a 60 Hz

HGM

Bomba de alimentación de calderas



DN 25 - 100
 Q m³/h hasta 274
 H m hasta 1.400
 p bar hasta 140
 T °C hasta +160
 n min⁻¹ hasta 3.000

Datos a 50 Hz
 Valores superiores bajo petición


Diseño: bomba con cuerpo segmentado, multietapa, lubricada, partida radialmente, horizontal con impulsores radiales, entrada con una sola aspiración radial y axial.


Aplicaciones: bombeo de agua de alimentación en centrales eléctricas, agua de alimentación de calderas y condensados en instalaciones industriales.


Referencia nº 1856.02


Disponible también a 60 Hz

Bombas para producción de energía convencional


YNK / KRHA		Bomba de presurización
	DN	125 - 600
	Q m ³ /h	hasta 3.700
	H m	hasta 280
	p bar	hasta 40
	T °C	hasta +210
	n min ⁻¹	hasta 1.500
	Datos a 50 Hz Valores superiores bajo petición	
Diseño: partida radialmente, horizontal, (sistema de presurización) de alimentación de caldera, doble etapa simple etapa.		
Aplicaciones: bombeo de agua de alimentación en centrales eléctricas e instalaciones industriales.		
Referencia nº 1130.5		Disponible también a 60 Hz


RHD		Bomba de alimentación de agua
	DN	250 - 400
	Q m ³ /h	hasta 6.500
	H m	hasta 1.000
	p bar	hasta 150
	T °C	hasta +210
	Datos a 50 Hz Valores superiores bajo petición	
	Diseño: bomba de agua de alimentación de doble aspiración, de una etapa, horizontal, variante fundida y forjada. Diversos accionamientos posibles: motor eléctrico, diesel, hidráulico, turbina de vapor, etc. Hasta 6.500 rpm.	
Aplicaciones: bombeo de agua de alimentación en sistemas de generación de vapor de centrales nucleares.		
		Disponible también a 60 Hz


LUV / LUVA		Bomba de recirculación de calderas
	DN	100 - 550
	Q m ³ /h	hasta 7.000
	H m	hasta 275
	p bar	hasta 320
	T °C	hasta +420
	n min ⁻¹	hasta 3.000
	Datos a 50 Hz Valores superiores bajo petición	
Diseño: bomba de carcasa esférica vertical, impulsores radiales, de una etapa o múltiples impulsores, una sola aspiración. Adecuada para temperaturas y presiones de entrada muy altas. Motor de rotor húmedo integrado según especificaciones VDE/IEEE. Cojinetes lubricados por el producto sin necesidad de sistemas de alimentación por aceite. Diseñada según TRD o ASME.		
Aplicaciones: recirculación de agua caliente en calderas de circulación forzadas, caudal forzado y circulación combinada para presiones muy altas.		
Referencia nº 0361.033		Disponible también a 60 Hz

WKT / WKTA / WKTB		Bomba de condensados
	DN	40 - 300
	Q m ³ /h	hasta 1.800
	H m	hasta 340
	p bar	hasta 40
	T °C	hasta +100
	n min ⁻¹	hasta 1.500
	Datos a 50 Hz Valores superiores bajo petición	
Diseño: bomba con cuerpo segmentado tipo bidón, multietapa, vertical con impulsores radiales y mixtos. Impulsores de aspiración de entrada simple y doble, bridas según DIN o ANSI. El bidón está situado en un foso por debajo del nivel de instalación. La bomba se conecta con la estructura por medio de una placa de asiento.		
Aplicaciones: bombeo de condensados en centrales eléctricas y sistemas de energía.		
Referencia nº 0361.033		Disponible también a 60 Hz


Bombas para producción de energía convencional

SEZ / SEZT / PHZ / PNZ		Bomba de circulación
	<p>Q [m³/s] _____ max. 22 H [m] _____ max. 100 T [°C] _____ max. +40 n [min⁻¹] _____ max. 1.000</p> <p>Datos a 50 Hz Valores superiores bajo petición</p>	<p>Diseño: bomba de carcasa tubular vertical con impulsor abierto de caudal mixto (SEZ), impulsor de flujo mixto (PHZ) o impulsor axial (PNZ). Entrada de la bomba con campana o codo de aspiración, diseño con rotor desmontable disponible, brida de impulsión dispuesta encima o debajo del suelo, disponibles bridas conformes a normas DIN o ANSI.</p> <p>Aplicaciones: bombeo de agua bruta, pura, para servicios y refrigeración en industria, sistemas de abastecimiento de agua, en centrales eléctricas y plantas de desalinización de agua salada.</p>
	Referencia nº 1471.02	Disponible también a 60 Hz


SNW / PNW		Bomba de circulación
	<p>DN _____ 350 - 800 Q m³/h _____ hasta 9.000 H m _____ hasta 50 p bar _____ hasta 10 T °C _____ hasta +60 n min⁻¹ _____ hasta 1.500</p> <p>Datos a 50 Hz Valores superiores bajo petición</p>	<p>Diseño: bomba de carcasa tubular vertical con impulsor de flujo mixto (SNW) o impulsor axial (PNW), con cojinetes de eje Residur® sin mantenimiento, brida de impulsión dispuesta encima o debajo del suelo.</p> <p>Aplicaciones: sistemas de riego e impulsión, estaciones de bombeo de agua de lluvia, bombeo de agua bruta y pura, sistemas de abastecimiento de agua, bombeo de agua de refrigeración.</p>
	Referencia nº 1481.5/1591.5	Disponible también a 60 Hz


SPY		Bomba de circulación
	<p>DN _____ 350 - 1200 Q m³/h _____ hasta 21.600 H m _____ hasta 50 p bar _____ hasta 10 T °C _____ hasta +105 n min⁻¹ _____ hasta 1.500</p> <p>Datos a 50 Hz Valores superiores bajo petición</p>	<p>Diseño: bomba de carcasa de voluta de una etapa, con acoplamiento, con diseño "back pull-out".</p> <p>Aplicaciones: sistemas de drenaje, riego y abastecimiento de agua, bombeo de condensados, agua de refrigeración, agua para servicios, etc.</p>
	Referencia nº 2384.51	Disponible también a 60 Hz


Bombas para producción de energía de origen nuclear


RER		Bomba refrigerante de reactores
	<p>DN _____ hasta 800 Q m³/h _____ hasta 40.000 H m _____ hasta 140 p bar _____ hasta 175 T °C _____ hasta +350 n min⁻¹ _____ hasta 1.500</p> <p>Datos a 50 Hz Valores superiores bajo petición</p>	<p>Diseño: bomba refrigerante de reactor de una etapa, vertical con carcasa anular forjada chapada en el interior, con difusor, bien con un cojinete de empuje propio, bien soportada por los rodamientos de motor.</p> <p>Aplicaciones: recirculación de refrigerante de reactor en centrales nucleares (PWR).</p>
		Disponible también a 60 Hz


Bombas para producción de energía de origen nuclear

RSR		Bomba refrigerante de reactores
	DN	hasta 600
	Q m ³ /h	hasta 9.000
	H m	hasta 215
	p bar	hasta 125
	T °C	hasta +310
	n min ⁻¹	hasta 1.500
	Datos a 50 Hz Valores superiores bajo petición	
<p>Diseño: bomba refrigerante de reactor de una etapa, vertical, con carcasa de voluta doble fundida soportada por el rodamiento.</p> <p>Aplicaciones: recirculación de refrigerante de reactor en centrales nucleares (PWR, PHWR).</p>		


PSR		Bomba de reactores internos
	DN	hasta 600
	Q m ³ /h	hasta 9.000
	H m	hasta 45
	p bar	hasta 75
	T °C	hasta +300
	n min ⁻¹	hasta 2.000
	Datos a 50 Hz Valores superiores bajo petición	
<p>Diseño: unidad de bomba vertical integrada en el recipiente a presión del reactor, sin sello, sin fugas y motor húmedo de bajo mantenimiento.</p> <p>Aplicaciones: recirculación de refrigerante de reactor en reactores de agua hirviendo (BWR).</p>		
Disponible también a 60 Hz		


LUV nuclear		Bomba refrigerante / limpieza de agua de reactores
	DN	hasta 40-600
	Q m ³ /h	hasta 7.000
	H m	hasta 300
	p bar	hasta 320
	T °C	hasta +430
	Datos a 50 Hz Valores superiores bajo petición	
	<p>Diseño: bomba vertical con motor integrado, de una entrada, de una o tres etapas. Adecuada para temperaturas y presiones de entrada muy altas. Motor de rotor húmedo integrado según especificaciones VDE/IEEE. Cojinetes lubricados por el producto sin necesidad de sistemas de alimentación por aceite. Diseñada según ASME Sección 3, KTA, etc.</p> <p>Aplicaciones: como bomba de limpieza en reactores de agua en ebullición, bomba de refrigeración en reactores de agua en ebullición y de agua presurizada, y como bomba recirculadora en maquinaria de prueba.</p>	
Disponible también a 60 Hz		

RHM		Bomba relacionadas con la seguridad y sistemas auxiliares
	DN	hasta 150
	Q m ³ /h	hasta 300
	H m	hasta 2.100
	p bar	hasta 220
	T °C	hasta +180
	Datos a 50 Hz Valores superiores bajo petición	
	<p>Diseño: bomba desmontable de barril multietapa, horizontal. Diversos accionamientos posibles: motor eléctrico, diesel, hidráulico, turbina de vapor, etc. Hasta 8.000 rpm.</p> <p>Aplicaciones: sistemas de inundación del núcleo, refrigeración de emergencia y eliminación de calor residual, sistemas de control de volumen, carga de alta presión, sistemas de accionamiento de las varillas de control, sistemas de inyección de seguridad de alta y media presión, sistemas auxiliares de agua de alimentación, sistemas de agua de alimentación de arranque y parada.</p>	
Disponible también a 60 Hz		


RVM		Bomba relacionadas con la seguridad y sistemas auxiliares
	DN	hasta 85
	Q m ³ /h	hasta 50
	H m	hasta 2.000
	p bar	hasta 200
	T °C	hasta +100
	Datos a 50 Hz Valores superiores bajo petición	
	<p>Diseño: bomba desmontable de barril multietapa, vertical. Diversos accionamientos posibles: motor eléctrico, diesel, hidráulico, turbina de vapor, etc. Hasta 6.000 rpm.</p> <p>Aplicaciones: sistemas de inundación del núcleo, refrigeración de emergencia y eliminación de calor residual, sistemas de control de volumen, sistemas de inyección de seguridad de alta presión.</p>	
Disponible también a 60 Hz		


Bombas para producción de energía de origen nuclear

RHR / RVR		Bomba relacionadas con la seguridad y sistemas auxiliares
	DN _____ hasta 500 Q m ³ /h _____ hasta 6.000 H m _____ hasta 190 p bar _____ hasta 63 T °C _____ hasta +200 n min ⁻¹ _____ hasta 3.000 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba de carcasa anular horizontal o vertical con recipiente presión forjado y difusor. Aplicaciones: sistemas de inundación del núcleo, refrigeración de emergencia y eliminación de calor residual, sistemas auxiliares, sistemas de alimentación de ácido y sistemas de alimentación de baja presión.
	Disponible también a 60 Hz	

RUV		Bomba refrigerante de reactor
	DN _____ max. 710 Q [m ³ /h] _____ max. 22000 H [m] _____ max. 111 p [bar] _____ max. 155 T [°C] _____ max. +350 n [min ⁻¹] _____ max. 1800 Valores superiores bajo petición	Diseño: bomba vertical unicelular para refrigeración de reactores. Diseño sin sellado, motor de rotor húmedo y volante de inercia integrado. Cojinetes lubricados por el fluido sin necesidad de sistemas de aceite. Aplicaciones: bomba principal de refrigeración en centrales nucleares de tercera generación.
	Disponible también a 60 Hz	

Marina: bombas para barcos

ILN / ILNS / ILNE		Bomba centrífuga In-Line
	DN _____ 65 - 400 Q m ³ /h _____ hasta 4.000 H m _____ hasta 162 p bar _____ hasta 16 T °C _____ -20 hasta +70 Datos a 60 Hz	Diseño: bomba centrífuga vertical In-Line, con impulsor cerrado y cierre mecánico. ILNS con bomba auxiliar de vacío e ILNE con eyector. Diseño tipo proceso que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Aplicaciones: sistemas de refrigeración de agua dulce y agua salada, baldeo y contra incendios, sellado gas inerte del buque, circulación agua salada, circulación de condensados, circulación salmuera, contra incendios de emergencia, lastre y sentinas, lavado tanques de carga y refrigeración aceite hidráulico.
	PumpMeter • PumpDrive • Hyamaster • Cuadro de control	Referencia nº 26

ILNC / ILNCS / ILNCE		Bomba centrífuga In-Line
	DN _____ 32 - 125 Q m ³ /h _____ hasta 480 H m _____ hasta 160 p bar _____ hasta 16 T °C _____ -20 hasta +70 Datos a 60 Hz	Diseño: electrobomba monobloc centrífuga vertical In-Line, con impulsor cerrado y cierre mecánico. Versiones con autocebado, ILNCS con bomba auxiliar de vacío e ILNCE con eyector. Motor normalizado I.E.C. Aplicaciones: sistemas de refrigeración de agua dulce y agua salada, baldeo y contra incendios, sellado gas inerte del buque, circulación agua salada, circulación de condensados, circulación salmuera, contra incendios de emergencia, lastre y sentinas, lavado tanques de carga y refrigeración aceite hidráulico.
	PumpMeter • PumpDrive • Hyamaster • Cuadro de control	Referencia nº 27

Marina: bombas para barcos

AU

Bomba autoaspirante



DN _____ 40 - 150
 Q m³/h _____ 280
 H m _____ hasta 52
 p bar _____ hasta 10
 T °C _____ -10 hasta +120

Datos a 60 Hz

Diseño: bomba centrífuga autoaspirante horizontal. Impulsor abierto o semiabierto de amplio paso, con placa de ajuste. Sellado mediante cierre mecánico.

Aplicaciones: sistemas de refrigeración agua dulce y agua salada, baldeo y contra incendios, circulación de agua salada, contra incendios de emergencia, lastre y sentinas.

Referencia nº 21

Disponible también a 50 Hz

RC / RCV

Bomba de engranajes helicoidales



DN _____ 20 - 100
 Q m³/h _____ hasta 90
 H m _____ hasta 100
 p bar _____ 10
 T °C _____ +5 hasta +80

Datos a 60 Hz

Diseño: bomba de engranajes helicoidales, autoaspirante, con válvula by-pass incorporada, posible en diseño monobloc, horizontal o vertical. Cierre mecánico.

Aplicaciones: alimentación de combustible motores, lodos de aceite y fuel, sistemas de lubricación, trasiego de líquidos viscosos. Fluidos viscosos sin sólidos en suspensión.

Referencia nº 23

Disponible también a 50 Hz

V - W - HC - U (2 husillos)

Bomba de doble husillo



DN _____ 40 - 500
 Q m³/h _____ hasta 2.810
 H m _____ hasta 400
 p bar _____ 40
 T °C _____ hasta + 300

Datos a 60 Hz

Diseño: bomba autoaspirante de tornillos de dos husillos. Disposición horizontal o vertical.

Aplicaciones: alimentación de combustible motores, lodos de aceite y fuel, sistemas de lubricación, trasiego de líquidos viscosos, sistemas de cargo para fuel y aceite lubricante, lastre y sentinas.

Referencia nº B1

Disponible a 50 Hz

N - K (3 husillos)

Bomba de tres husillos



DN _____ 25 - 200
 Q m³/h _____ hasta 174
 H m _____ hasta 160
 p bar _____ hasta 16
 T °C _____ hasta 250

Datos a 60 Hz

Diseño: bomba autoaspirante de tornillos de tres husillos. Disposición horizontal o vertical.

Aplicaciones: alimentación de combustible motores, lodos de aceite y fuel, sistemas de lubricación, trasiego de líquidos viscosos, sistemas de cargo para fuel y aceite lubricante.

Referencia nº KA

Disponible a 50 Hz

IPR

Bomba alternativa de pistones



DN _____ 80 - 150
 Q m³/h _____ hasta 178
 H m _____ hasta 70
 p bar _____ hasta 10
 T °C _____ +5 hasta +50

Datos a 60 Hz


Diseño: bomba volumétrica de pistones alternativos. De disposición vertical, incorpora una caja reductora de engranajes para lograr velocidades inferiores a 270 r.p.m.


Aplicaciones: fluidos limpios, ligeramente agresivos, o con algunas partículas sólidas no abrasivas.


Referencia nº 45


Disponible también a 50 Hz

Marina: bombas para barcos


EH / EL		Bomba autoaspirante de rotor excéntrico
	DN _____ 20 - 200 Q m³/h _____ hasta 300 H m _____ hasta 235 p bar _____ hasta 23 T °C _____ 0 hasta +180 Datos a 60 Hz	Diseño: bomba de rotor excéntrico sobre bancada (EH) o monobloc (EL), con caja reductora de engranajes, estator de elastómero y camisa exterior en acero. Aplicaciones: achique de sentinas, lodos de aceite y fuel, trasiego de aguas residuales y residuos oleosos.
	Referencia nº E1	Disponible a 50 Hz


Amarex KRT		Bombas con motor sumergido de DN 40 hasta 700
	DN _____ 40 - 700 Q m³/h _____ hasta 10.000 H m _____ hasta 100 p bar _____ 10 T °C _____ hasta +60 Datos a 60 Hz	Diseño: bomba con motor sumergido de una etapa, vertical monobloc, diversos tipos de impulsores, para instalación húmeda o seca, diseño fijo y transportable. Aplicaciones: bombeo de todo tipo de aguas residuales abrasivas o agresivas en la industria y la ingeniería de aguas y aguas residuales, especialmente de aguas residuales no tratadas que contengan sustancias sólidas y fibras largas, fluidos que contengan gas / aire, así como lodos, activados y digeridos brutos; desalación de agua de mar.
	PumpExpert • Hyamaster • AmaControl • Cuadro de control • LevelControl	Referencia nº 2553.5
Disponible a 50 Hz		


Normabloc		Bomba centrífuga monobloc
	DN _____ 32 - 150 Q m³/h _____ hasta 440 H m _____ hasta 99 p bar _____ hasta 10 T °C _____ -15 hasta +140 Datos a 60 Hz	Diseño: electrobomba centrífuga monobloc basada en DIN-24255, con impulsor cerrado y cierre mecánico. Motor normalizado I.E.C. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: sistemas de refrigeración de agua dulce y agua salada, baldeo y contra incendios, sellado gas inerte del buque, circulación agua salada, circulación de condensados, circulación salmuera, contra incendios de emergencia, lastre y sentinas, lavado tanques de carga y refrigeración aceite hidráulico.
	PumpDrive • PumpMeter • Hyamaster	Referencia nº 10
Disponible también a 50 Hz		


IN		Bomba centrífuga normalizada
	DN _____ 32 - 300 Q m³/h _____ hasta 1600 H m _____ hasta 170 p bar _____ hasta 10 T °C _____ -15 hasta +140 Datos a 60 Hz	Diseño: bomba centrífuga, con impulsor cerrado, sellado por cierre mecánico o empaquetadura. Acoplamiento semielástico estándar, opcionalmente con espaciador que permite sacar el impulsor sin soltar las tuberías ni el motor. Disponible diseño según ATEX. Aplicaciones: sistemas de refrigeración de agua dulce y agua salada, baldeo y contra incendios, sellado gas inerte del buque, circulación agua salada, circulación de condensados, circulación salmuera, contra incendios de emergencia, lastre y sentinas, lavado tanques de carga y refrigeración aceite hidráulico.
	PumpMeter • Hyamaster	Referencia nº 05
Disponible a 50 Hz		

Marina: bombas para barcos


EZ / MZ / MA		Bomba centrífuga multicelular autoaspirante de anillo líquido
	DN _____ 1" A 2" Q m ³ /h _____ hasta 25 H m _____ hasta 160 p bar _____ hasta 16 T °C _____ -5 hasta +120 Datos a 60 Hz	Diseño: bomba centrífuga multicelular autoaspirante de anillo líquido. Sellado por cierre mecánico. Construcción monobloc. Aplicaciones: alimentación de calderas, agua caliente sanitaria, hidróforo para agua dulce y agua salada y precalentamiento de agua dulce.
	Referencia nº 19 Disponible a 50 Hz	


Movitec V / LHS / VS		Bomba In-Line de alta presión
	DN _____ 25 - 100 Q m ³ /h _____ hasta 130 H m _____ hasta 400 p bar _____ 40 T °C _____ -15 hasta +120 Datos a 60 Hz	Diseño: electrobomba centrífuga multietapa vertical en acero inoxidable estampado (AISI 304 o AISI3 16), impulsores cerrados, cierre mecánico y motor normalizado I.E.C. Aplicaciones: alimentación de calderas, agua caliente sanitaria, hidróforo para agua dulce y agua salada y precalentamiento de agua dulce.
	■ PumpDrive • PumpMeter • Hyamaster • Cuadro de control Referencia nº 63 Disponible a 50 Hz	


EP - Hidróforo		Equipos hidróforos
	DN _____ 1" A 1 1/2" Q m ³ /h _____ hasta 110 H m _____ hasta 100 p bar _____ 10 T °C _____ +5 hasta +50 Datos a 60 Hz	Diseño: sistemas hidróforos y equipos automáticos de agua a presión, formados por módulo de bombeo con una o varias bombas, válvulas colector, cuadro de arranque y control, módulo de acumulación de caldera galvanizada presurizada. Aplicaciones: hidróforo para agua dulce y agua salada.
	■ Cuadro de control ■ LevelControl Referencia nº 41H Disponible también a 50 Hz	


IFV		Bomba VORTEX, con caña y placa base
	DN _____ 1¼-4 Q m ³ /h _____ hasta 110 H m _____ hasta 12 p bar _____ - T °C _____ -5 hasta +50 n min ⁻¹ _____ hasta 3.000	Diseño: bomba vertical con columna de transmisión. Cuerpo e impulsor vortex en hierro fundido, eje y columna en acero, opcionalmente con cuadro guardamotor y boya de nivel. Aplicaciones: servicios de bombeo del parque de pesca, agua de mar con vísceras, aguas residuales y bombeo de fosas
	■ Cuadro de control • LevelControl Referencia nº 36	


Bombas e intercambiadores de presión para desalación de agua de mar por ósmosis inversa

Sistema SalTec®		Sistema hidráulico
	Q m ³ /h ≥10.000 p bar hasta 80 T °C hasta +40	Diseño: sistema hidráulico para aumento de presión y recuperación de energía en el proceso de ósmosis inversa de desalación de agua de mar. Componentes: intercambiador de presión Saltec Dt, bomba de alta presión HGM-RO, bomba booster RPH-RO y una unidad de control. Aplicaciones: desalación de agua de mar por ósmosis inversa.
	Referencia n° 1858.11	

SalTec® DT		Intercambiador de presión
	Q m ³ /h hasta 280 p bar hasta 80 T °C hasta +40	Descripción: Intercambiador de presión diseñado específicamente para sistemas de desalación de agua de mar por ósmosis inversa, en acero inoxidable duplex o superduplex.
	Referencia n° 1858.1	


RPH-RO		Bomba booster
	DN 25 - 400 Q m ³ /h hasta 4.150 H m hasta 270 p bar hasta 104 T °C hasta +50 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba horizontal de carcasa de voluta partida radialmente, instalada en seco en acero inoxidable duplex o superduplex. Aplicaciones: bomba booster para sistemas de desalación por ósmosis inversa.
	Disponible también a 60 Hz	


HGM-RO		Bomba de alta presión
	DN 65 - 250 Q m ³ /h hasta 1.500 H m hasta 950 p bar hasta 120 T °C hasta +40 n min ⁻¹ hasta 3.000 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba horizontal multietapa de cuerpo segmentado, lubricado por el fluido bombeado, partida radialmente, horizontal, con impulsores radiales, aspiración axial y radial en acero inoxidable duplex o superduplex. Aplicaciones: bomba de alta presión para sistemas de desalación por ósmosis inversa, también en aplicaciones de agua fría.
	Referencia n° 1852.12	
		Disponible también a 60 Hz


Multitec-RO		Bomba de alta presión
	DN 50 - 150 Q m ³ /h hasta 850 H m hasta 630 p bar hasta 63 T °C hasta +40 n min ⁻¹ hasta 3.500 Datos a 50 Hz	Diseño: bomba horizontal multietapa con diseño de cuerpo segmentado. Aspiración axial, la impulsión se puede girar 90°, impulsores radiales en acero inoxidable duplex o superduplex. Aplicaciones: bomba de alta presión para sistemas de desalación por ósmosis inversa, también en aplicaciones de agua fría.
	Referencia n° 1777.13	
Hyamaster • PumpDrive		Disponible también a 60 Hz

Automatización


Sistemas de control

LevelControl		Unidad de control de nivel
	nº max. de bombas ____ 2 kW ____ hasta 22 Voltaje V ____ 230 / 400 Valores superiores bajo petición	Diseño: módulo de control de nivel para controlar hasta dos bombas. Arranque directo hasta 4kW, arranque estrella-triángulo hasta 22kW. Aplicaciones: drenaje de tanques a través de interruptores de boyas, control bubler o neumático en aplicaciones de aguas residuales y edificaciones.
Referencia nº 4040.5, 4041.5		Disponible para 50 Hz


UPA Control		Sistema de control de bombas para pozos profundos
	nº max. de bombas ____ 1 kW ____ 3 Voltaje V ____ 1-230 / 3-400	Diseño: sistema de control de bombas para pozos profundos, bombas con motor sumergible y bombas instaladas en seco. Aplicaciones: sistemas de abastecimiento de aguas, en combinación con bombas como S 100D, UPA 150C, etc.
Referencia nº 3465.1		


Hyatronic N		Sistema de control de bombas para cascadas con arranque y parada
	Nº de bombas ____ max. 6 [kW] ____ 22 Voltaje V ____ 3-400	Diseño: unidad de control de una bomba para bombas sumergibles para pozos, bombas con motor sumergible y bombas instaladas en seco. Aplicaciones: sistemas de abastecimiento de aguas, en combinación con bombas como la S100D, etc.
Referencia nº 0543.5026		


Control de velocidad


PumpDrive		Variador de frecuencia independiente, autorefrigerado
	nº max. de bombas ____ 6 FI ____ 1 por bomba/motor kW ____ 45 Voltaje V ____ 3-380 hasta 480	Diseño: variador de frecuencia autorefrigerado que permite la variación de la velocidad del motor de forma continua por medio de señales estándar y un bus de campo. Como el PumpDrive es autorefrigerado, puede montarse en un motor, en la pared o en un cuadro de control. Control de 6 bombas sin controlador adicional (con el modelo Advanced). Aplicaciones: circuitos de refrigeración, filtros, sistemas de abastecimiento de agua, sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado, sistemas de riego por aspersión, sistemas de alimentación de caldera, plantas de generación de vapor, circuitos de ingeniería de procesos, sistemas de abastecimiento de lubricante de refrigeración, sistemas de abastecimiento de agua para servicios y otras aplicaciones de ingeniería de procesos.
Referencia nº 4070.5		

Control de velocidad

Hyatronic SPC		Sistema de control de bombas para ajuste de velocidad continuamente variable
	N° de bombas _____ max. 1 FI _____ max. 1 [kW] _____ 7.5 Voltaje V _____ 3~400	<p>Diseño: unidad de control de una bomba para ajuste continuo de velocidad variable con variador de frecuencia integrado.</p> <p>Aplicaciones: calefacción, ventilación, aire acondicionado, abastecimiento de aguas y sistemas de drenaje.</p>
	Referencia nº 0973.5	

Hyatronic MB		Sistema de control de bombas para ajuste de velocidad continuamente variable
	nº max. de bombas _____ 8 nº max. de FIs _____ 2 kW _____ 200 Voltaje V _____ 3~400	<p>Diseño: sistema de control de bombeo en cuadro de control para motores asíncronos de todo tipo y marca para el control y monitorización de sistemas hidráulicos.</p> <p>Aplicaciones: sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado, sistemas de abastecimiento de agua e impulsión.</p>
	Referencia nº 0974.5	

Hyamaster ISB		Sistema de control de bombas para ajuste de velocidad continuamente variable
	nº max. de bombas _____ 8 nº max. de convertidores de frecuencia _____ 2 kW _____ 200 Voltaje V _____ 3~400	<p>Diseño: sistema de control para bombas con motores trifásicos de todo tipo y marca, compuesto por un controlador KSB con display, cuadro de control y todos los componentes de potencia necesarios.</p> <p>Aplicaciones: circuitos de ingeniería de procesos e industrial, abastecimiento de agua para servicios, refrigeración y lubricación, suministro de energía en plantas de cogeneración, transferencia de calor y estaciones de calefacción urbana, tratamiento y extracción de agua, abastecimiento de agua y eliminación de agua residual.</p>
	Referencia nº 1961.5	

Hyamaster SPS		Sistema de control de bombas para ajuste de velocidad continuamente variable
	nº max. de bombas _____ 4 FI _____ 1 por bomba kW _____ 650 Voltaje V _____ 3~400	<p>Diseño: sistema de control para bombas con motores trifásicos de todo tipo y marca, compuesto por un controlador lógico programable (PLC) con display, cuadro de control y todos los componentes de potencia necesarios alojados en un cuadro de control.</p> <p>Aplicaciones: circuitos de ingeniería de procesos, abastecimiento de agua para servicios, sistemas de refrigeración y lubricación, plantas de cogeneración, estaciones de calefacción urbana y transferencia de calor, tratamiento y extracción de agua, abastecimiento de agua y eliminación de agua residual.</p>
	Referencia nº 1964.5	

Sistemas de diagnóstico y monitorización

PumpMeter

Transmisor inteligente de presión



Nº de bombas ____ max. 1
Tipo: ver series de tipos de bombas
Instalación ____ montada
____ en fábrica, IP 65
Voltaje ____ 24 V DC

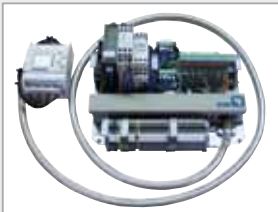
Diseño: el dispositivo PumpMeter es un transmisor de presión inteligente para bombas, con una pantalla que muestra la medición de valores y datos de operación. El dispositivo consiste en dos sensores de presión y una pantalla que registra la carga de la bomba e indican cualquier potencial de optimización de la eficiencia y disponibilidad de la bomba.

Aplicaciones: monitorización del trabajo de una bomba centrífuga.

Referencia nº 4072.5

Amacontrol

Sistema de monitorización para bombas para aguas residuales sumergidas



nº max. de bombas ____ 1
Bombas ____ Amacan
Instalación ____ placa
____ de montaje IP20
Voltaje ____ 230 VAC

Diseño: sistema de monitorización para bombas de aguas residuales sumergidas con desconexión.

Referencia nº 2316.178

More space for solutions.

